

Juwel-WS Dickschichtlasur

Seidenmatte wasserverdünnbare Acryllasur für außen und innen. Ideal zur farbig-lasierenden Gestaltung und als Wetterschutz von maßhaltigen (nicht tragenden) Holzbauteilen. Leicht zu verarbeiten, schnelltrocknend, blockfest, diffusionsfähig.

<p>Glanzgrad: Seidenmatt</p> <p>Farbton / Gebinde: 9 Standardfarbtöne + Farblos / 2,5 l, 750 ml Alle Farbtöne sind untereinander in jedem Verhältnis mischbar.</p> <p>Tönungsbasen/Gebinde: ultra mix Tönbar über Ultra mix in Basis T / 2,5 l, 750 ml siehe Farbtonprospekt oder als Werkstönung (ab 10 Gebinden).</p> <p>Bindemittel: Acrylatdispersion</p> <p>Dichte: Ca. 1,05 g / cm³</p> <p>Verarbeitung: Streichen, Spritzen.</p> <p>Verbrauch: Ca. 100 ml/m² pro Arbeitsgang auf glatten Flächen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Genaue Verbrauchsmengen durch Probebeschichtung ermitteln.</p> <p>Verdünnung: Streichen: Verarbeitungsfertig eingestellt. Zwischenbeschichtung bei Bedarf bis 10 % mit Wasser. Spritzen: siehe Tabelle.</p> <p>Spritzart:</p> <table border="1" data-bbox="536 1368 817 1554"> <thead> <tr> <th>Niederdruck</th> <th>Hochdruck</th> <th>Airless</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,2 – 1,5 mm</td> <td>1,2 – 1,5 mm</td> <td>0,011 – 0,015 inch</td> </tr> <tr> <td>Stufe 3</td> <td>3-4 bar</td> <td>120-150 bar</td> </tr> <tr> <td>40°</td> <td>40°</td> <td>25-40°</td> </tr> <tr> <td>Bis 10 % mit Wasser</td> <td>Bis 10 % mit Wasser</td> <td>Lieferviskosität</td> </tr> </tbody> </table> <p>Düsengröße:</p> <p>Spritzdruck:</p> <p>Spritzwinkel:</p> <p>Verdünnung:</p>	Niederdruck	Hochdruck	Airless	1,2 – 1,5 mm	1,2 – 1,5 mm	0,011 – 0,015 inch	Stufe 3	3-4 bar	120-150 bar	40°	40°	25-40°	Bis 10 % mit Wasser	Bis 10 % mit Wasser	Lieferviskosität	<p>Untere Temperaturgrenze bei Verarbeitung und Trocknung: +5° C (Umluft und Untergrund)</p> <p>Trockenzeit bei Normklima (+20°C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit): Staubtrocken nach: Ca. 1 Stunden. Überarbeitbar nach: Ca. 6 Stunden. Bei niedrigeren Temperaturen und/oder höherer Luftfeuchtigkeit entsprechend länger.</p> <p>Beschichtungsaufbau: Siehe Rückseite.</p> <p>Reinigung der Werkzeuge: Mit Wasser.</p> <p>Lagerung: Kühl, jedoch frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen.</p> <p>Wichtige Verwendungshinweise: Vor der Verarbeitung gründlich aufräumen. Alte wachshaltige Lasurbeschichtungen sind für eine Überarbeitung mit Juwel-WS nicht geeignet. Juwel-WS farblos im Außenbereich nur auf Holz einsetzen, das bereits mit pigmentierten Beschichtungsstoffen behandelt wurden. Die Technischen Richtlinien des BFS-Merkblattes Nr. 18 beachten. Um Ansätze zu vermeiden, durchgehende Flächen in einem Zug nass-in-nass beschichten. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung und starken Wind verarbeiten.</p> <p>Sicherheitshinweise für den Verarbeiter: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem EG-Sicherheitsdatenblatt entnehmen.</p> <p>Erfüllt die VOC-Richtlinien: EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/e-Wb): 130 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 73 g/l VOC.</p> <p>Produkt-Code: M-KH01</p>
Niederdruck	Hochdruck	Airless														
1,2 – 1,5 mm	1,2 – 1,5 mm	0,011 – 0,015 inch														
Stufe 3	3-4 bar	120-150 bar														
40°	40°	25-40°														
Bis 10 % mit Wasser	Bis 10 % mit Wasser	Lieferviskosität														

¹⁾ siehe entsprechende Technische Information

Juwel-WS Dickschichtlasur Beschichtungsaufbau

Generell gilt: Der Untergrund muss trocken, sauber, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Grundbeschichtungen müssen vor ihrer Überarbeitung gut durchgetrocknet sein.

Beim Untergrund, der Verarbeitung und dem Beschichtungsaufbau ist die VOB Teil C DIN 18363 zu beachten.

Grundbeschichtung		Außenflächen	Innenflächen
als Erstbeschichtung (unbeschichtete Untergründe)			
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
Holz:			
Nadelholz (Holzfeuchte bis max. 15 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 x Juwel-Imprägniergrund ¹⁾ allseitig vor dem Einbau.	
Laubholz (Holzfeuchte bis max. 12 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.		
Holzwerkstoffe:			
Wetterfeste Span-, Sperrholz-, Multiplex, Tischlerplatten (Holzfeuchte bis max. 15 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	Ggf. 1 x IMPARAT-Sperrgrund ¹⁾ isolierend, allseitig vor dem Einbau.	
als Renovierungsbeschichtung auf intakten Beschichtungen			
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
Dispersionsfarben Lasuren	Auf Haftung, Tragfähigkeit und Eignung prüfen. Gründlich reinigen. Anrauen durch Schleifen oder Anlaugen, z.B. mit Geiger SE-1 Anlauger.		
als Renovierungsbeschichtung auf nicht intakten Beschichtungen			
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
Dispersionsfarben Lacke und Lasuren	Restlos entfernen bis auf den tragfähigen Untergrund.	<i>Falls erforderlich.</i> – siehe Erstbeschichtungen –	
		<i>Hinweis: Je nach Untergrund und Beanspruchung können auch andere IMPARAT-Grundbeschichtungsstoffe eingesetzt werden.</i>	
		¹⁾ siehe entsprechende Technische Information	
Zwischenbeschichtung			
Juwel-WS Dickschichtlasur bis 10 % verdünnt, allseitig vor dem Einbau.			
Schlussbeschichtung			
Juwel-WS Dickschichtlasur unverdünnt.			