



INDUSTRIE- UND SCHIFFFAHRTSLACKE

2020



## Inhalt

<b>Industrielacke</b>	
Grundierungen	
• 1K .....	4
• 2K .....	6
Deckbeschichtungen	
• 1K .....	8
• 2K .....	10
Beschichtungsempfehlungen	12
<b>Schiffhartslacke</b>	
Überwasserbeschichtungen ...	14
• Grundierungen	
• Deckbeschichtungen	
Unterwasserbeschichtungen ...	16
• Grundierungen	
• Antifouling	
Beschichtungsempfehlungen ..	18
Verkehrsaufsichtsfarben	
Tagesleuchtfarben .....	20
<b>Bodenbeschichtungen</b>	
Bodenbeschichtungen .....	24
Zuschlag- und Füllstoffe .....	26
Beschichtungsempfehlungen ..	28
<b>Verdünnungen</b> .....	26
<b>Oberflächenvorbereitung</b> .....	30
<b>Korrosivitätskategorien</b> .....	30
<b>Preisgruppen nach Farbtönen</b> .....	31
<b>Bemerkungen zu den Tabellen</b> .....	31



## INDUSTRIELACKE





## Grundierungen 1K

<b>Ionex</b> Korrosionsschutzgrund	Universell einsetzbar für die Wartung von Kleinflächen wie Geländer, Zäune und Maschinen <ul style="list-style-type: none"> <li>• 6 Monate ohne Zwischenschliff überarbeitbar (ohne Decklack nicht wetterbeständig)</li> <li>• Für Küstengebiete</li> <li>• Exzellente Haftung</li> </ul>
<b>Industriegrund</b> Korrosionsschutzgrund	Für industrielle Anwendungen von Stahlkonstruktionen, Hallenbau und Maschinenbau <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnell überarbeitbar</li> <li>• Zinkphosphathaltig</li> <li>• Elektrostatisch einstellbar</li> </ul>
<b>Universalprimer Rapid</b> Korrosionsschutzgrund	Für industrielle Anwendungen <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ultra schnelltrocknend</li> <li>• Mit 1K und 2K überarbeitbar</li> <li>• Exzellente Haftung</li> </ul>
<b>Dickschichtprimer</b> Spezial- Korrosionsschutzgrund	Wenn die Deckbeschichtung erst nach Monaten erfolgt <ul style="list-style-type: none"> <li>• 6 Monate wetterbeständig</li> <li>• Aktiver und penetrierender Korrosionsschutz</li> <li>• Porendicht</li> </ul>
<b>Contraion P</b> Zink- Ausbesserungsgrund	Für punktuelle Ausbesserung von verzinkten Schadstellen (nicht wetterbeständig) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kathodischer Korrosionsschutz</li> <li>• Passivierend</li> <li>• Zinkstaubhaltig</li> </ul>
<b>Marine Allgrund AQUA</b> Einschichtbeschichtung	Universell einsetzbare Grundierung <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wasserverdünnbar</li> <li>• Schwerentflammbar</li> <li>• Exzellente Haftung</li> </ul>

## Industrie

	Ionex	Industrie- grund	Universalprimer Rapid	Dickschicht- primer	Contraion P	Marine Allgrund Aqua
Produktnummer	1025	0101	0130	0600	1900	0160
Glanzgrad <sup>1</sup>	M	M	M	SM	M	M
Farbtönsystem <sup>2</sup>	RAL, NCS	RAL, NCS	RAL, NCS	–	–	RAL, NCS, Div.
Standardfarbtöne (RAL)	7032 Schwarz Rotbraun Weiß	7032 Rotbraun Weiß	7032 Rotbraun Weiß	Grau Rotbraun	Grau	Weiß Schwarz
Bindemittel	Alkyd	Alkyd	Alkyd	Alkyd	Epoxidester	Acrylat-PU Dispersion
Gebindegrößen (Liter)	0,75 / 2,5 / 10	10 / 25 / 200	2,5 / 10	2,5 / 10	0,75 / 2,5	10
Verdünner	V16 / KH	V16 / KH	V16	KH	KH	Wasser
Elektrostatisch einstellbar	–	✓	✓	✓	–	–
Korrosivitätskategorie <sup>3</sup>	C3	C3	C3	C4	C2	C2
Trockenschichtstärke (µm)	50	50	50	60	40	50
Ergiebigkeit (theoretisch)	100 ml/m <sup>2</sup>	100 ml/m <sup>2</sup>	95 ml/m <sup>2</sup>	95 ml/m <sup>2</sup>	75 ml/m <sup>2</sup>	135 ml/m <sup>2</sup>
Trockenzeiten <sup>4</sup> – Staubtrocken – Griffest – Durchgetrocknet – Voll belastbar – Überarbeitbar <sup>7</sup>	15 Min. 1 Std. 4 Std. 7 Tage 1 Std.	15 Min. 1 Std. 4 Std. 7 Tage 1 Std.	10 Min. 1 Std. 4 Std. 7 Tage 1K 30 Min. 2K 1 Std.	30 Min. 8,5 Std. 24 Std. 7 Tage 12 Std.	30 Min. 45 Min. 2 Std. 7 Tage 30 Min.	1 Std. 6 Std. 6 Std. 7 Tage 6 Std.
Überarbeitbar mit	1K	1K	1K / 2K	1K	1 K	1K
Oberflächenvorbereitung (siehe Seite 30)	ST2	ST2	ST2	ST2	ST2	ST2
Untergrund	Stahl Eisen Altbeschichtung Hartkunststoffe	Stahl Eisen Altbeschichtung	Stahl Eisen Aluminium Zink	Stahl Eisen	Stahl Eisen Zink	Stahl Eisen mineralische Untergründe Altbeschichtung
Applikation <sup>5</sup>	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	R, S, DL	S, R, DL, AL
VOC-Konformität	Ja 413 g/L	Ja 413 g/L	Nein 555 g/L	Ja 420 g/L	Ja 403 g/L	Ja 22 g/L
Aromatengehalt	arm	arm	arm	arm	arm	frei
Zertifikat <sup>6</sup>	–	–	–	–	–	Schwer- entflammbar



## Grundierungen 2K

<p><b>Marathonit 2K EP Shopprimer</b></p> <p>Erstgrundierung für Stahlbauteile die zur weiteren Verarbeitung folgen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelltrocknend (bei Dünnschicht)</li> <li>• Aktiver Korrosionsschutz</li> <li>• Temporärer Korrosionsschutz</li> </ul>
<p><b>Marathonit 2K EP Uniprimer</b></p> <p>Universell einsetzbare Grundierung für diverse Untergründe</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zähelastischer Lackfilm</li> <li>• Exzellente Haftung auf kritischen Untergründen</li> <li>• Gute Korrosions-, Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit</li> </ul>
<p><b>Marathonit 2K EP Rapidgrund</b></p> <p>Universell einsetzbare Grundierung für ein schnelles Handling der Bauteile</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ultra-schnelltrocknend</li> <li>• Korrosionsschutz</li> <li>• Exzellente Haftung</li> </ul>
<p><b>Marathonit 2K EP Zinkphosphatgrund</b></p> <p>Grund- und Zwischenbeschichtung für starken Korrosionsschutz</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aktiver Korrosionsschutz</li> <li>• Hohe Füllkraft</li> <li>• Hohe mechanische Festigkeit</li> </ul>
<p><b>Marathonit 2K EP Zinkstaubgrund</b></p> <p>Erstgrundierung für schweren Korrosionsschutz im Aufbau für hohe Feuchtigkeitsbelastung und anschließender Beschichtung mit 2K EP Zinkphosphatgrund</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ideal für Erstbeschichtung</li> <li>• Kathodische Wirkung</li> <li>• Hohes Deckvermögen</li> </ul>

## Industrie

	Shopprimer	Uniprimer	Rapidgrund	Zinkphosphatgrund	Zinkstaubgrund
Produktnummer	0800	0815	0813	0810	0805
Glanzgrad <sup>1</sup>	M	SM	M	M	M
Farbtönsystem <sup>2</sup>	–	–	–	–	–
Standardfarbtöne (RAL)	Rotbraun	Weiß	Rotbraun 7035	Weiß 8012 1002	Grau
Bindemittel	Epoxid	Epoxid	Epoxid	Epoxid	Epoxid
Gebindegrößen (kg)	10	1 / 3 / 12	1 / 3 / 10	10	20
Verdünner	V16	V16	V16	V16	V16
Elektrostatisch einstellbar	–	–	–	–	–
Mischverhältnis	9 : 1	5 : 1	4 : 1	8,5 : 1,5	9,5 : 0,5
Korrosivitätskategorie <sup>3</sup>	C2	C5	C5	C5	C5
Trockenschichtstärke (µm)	35	40	40	80	60
Ergiebigkeit (theoretisch)	155 g/m <sup>2</sup>	150 g/m <sup>2</sup>	150 g/m <sup>2</sup>	260 g/m <sup>2</sup>	375 g/m <sup>2</sup>
Trockenzeiten <sup>4</sup>					
– Staubtrocken	1 Std.	35 Min.	15 Min.	1 Std.	30 Min.
– Griffest	12 Std.	3 Std.	1 Std.	2 Std.	45 Min.
– Durchgetrocknet	12 Std.	4 Std.	3 Std.	3,5 Std.	1 Std.
– Voll belastbar	7 Tage	7 Tage	7 Tage	7 Tage	7 Tage
– Überarbeitbar <sup>7</sup>	12 Std.	30 Min.	30 Min.	6 Std.	24 Std.
Überarbeitbar mit	1K / 2K	1K / 2K	1 / 2K	2K	2K
Oberflächenvorbereitung (siehe Seite 30)	SA 2,5	ST2	ST2	St2	ST2
Untergrund	Stahl Eisen Zink	Stahl Eisen Aluminium Zink, Kupfer Messing Hartkunststoffe Pulverbeschicht.	Stahl Eisen Aluminium Zink, Kupfer Messing Hartkunststoffe	Stahl Eisen Zink	Stahl Eisen Zink
Applikation <sup>5</sup>	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL
VOC-Konformität	Nein 534 g/L	Ja 438 g/L	Nein 535 g/L	Ja 413 g/L	Ja 472 g/L
Aromatengehalt	arm	arm	arm	arm	arm
Zertifikat <sup>6</sup>	–	–	–	–	–



## Deckbeschichtungen 1K

<p><b>Industrie Coating</b> Deckbeschichtung</p> <p>Universell einsetzbare Industrie Deckbeschichtung für Küstengebiete</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hochwertige Oberfläche</li> <li>• Aromaten-, Kobalt- und Butanonoximfrei</li> <li>• Hohe Elastizität</li> </ul>
<p><b>Marine Industrie Coating</b> Deckbeschichtung</p> <p>Seewasserfeste Deckbeschichtung für die Schifffahrt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schwerentflammbar</li> <li>• Vergilbungsarm</li> <li>• Hohe Elastizität</li> </ul>
<p><b>Containerlack</b> Dickschichtige Deckbeschichtung DTM</p> <p>Stahl- und Behälterbau, Abfallcontainer, Müllpressen und Transportcontainer</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohes Deckvermögen</li> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Gute Haftung auf Altbeschichtungen</li> </ul>
<p><b>Einschicht-Stahlbeschichtung</b> Dickschichtige Grund- und Deckbeschichtung DTM</p> <p>Stahlkonstruktionen, Rohre, Krahn- und Tankanlagen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gutes Deckvermögen</li> <li>• Guter Korrosionsschutz</li> <li>• Grundierung entfällt</li> </ul>
<p><b>Silikonharzlack</b> Hochtemperatureinbrennlack</p> <p>Schornsteine, Kamine und Armaturen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glatte Oberfläche</li> <li>• 600° C Spitzenbelastung</li> <li>• 500° C Dauerbelastung</li> </ul>
<p><b>Imo-Silber</b> Reflektionsanstrich</p> <p>Hitzebeständiger Reflektionsanstrich zur Reduzierung von Wärmeeinladung durch Sonnenstrahlung. Auch für Anstriche von Rauchabzügen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximale Belastung 250° C</li> <li>• Silberartig</li> <li>• Sehr gute Haftung</li> </ul>
<p><b>Marine Allgrund AQUA</b> Einschichtbeschichtung</p> <p>Für Deckenbeschichtung von Veranstaltungsräumen im Innenbereich</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schwerentflammbar</li> <li>• Staubbrockener Overspray</li> <li>• Korrosionsschutz</li> </ul>

## Industrie

	Industrie Coating	Marine Industrie Coating	Containerlack	Einschicht-Stahl-Beschichtung	Silikonharz Lack	Imo-Silber	Marine Allgrund Aqua
Produktnummer	0400	0200	0405	0410	0408	1905	0160
Glanzgrad <sup>1</sup>	HG, SG, SM	HG, SG, SM	G	SM	M	–	M
Farbtönsystem <sup>2</sup>	RAL, NCS	RAL, NCS	RAL, NCS	RAL, NCS	–	–	RAL, NCS, Div.
Standardfarbtöne (RAL)	–	1003, 1023 3000 5010 6002 7001, 7035 9005, 9010	9006	–	Silber Schwarz	Silber	Weiß Schwarz
Bindemittel	Alkyd	Alkyd	Alkyd	Alkyd	Silikonharz	Synt. Harzester	Acryl-PU Dispersion
Gebindegrößen (Liter)	2,5 / 5 / 10	2,5 / 5 / 10	2,5 / 10 / 20	5 / 10 / 25	0,75 / 2,5	0,75 / 2,5	10
Verdüner	AF	KH	V16	KH	V16	–	Wasser
Elektrostatisch einstellbar	✓	✓	✓	✓	–	–	–
Korrosivitätskategorie <sup>3</sup>	C3	C3	C2	C3	–	–	C2
Trockenschichtstärke (µm)	50	50	80	80	30	25	50
Ergiebigkeit (theoretisch)	85 ml/m <sup>2</sup>	90 ml/m <sup>2</sup>	145 ml/m <sup>2</sup>	90 ml/m <sup>2</sup>	73 ml/m <sup>2</sup>	70 ml/m <sup>2</sup>	135 ml/m <sup>2</sup>
Trockenzeiten <sup>4</sup>							
– Staubtrocken	4 Std.	3 Std.	30 Min.	45 Min.	20 Min.	1 Std.	1 Std.
– Griffest	6 Std.	8 Std.	4 Std.	8 Std.	1,5 Std.	6 Std.	6 Std.
– Durchgetrocknet	10 Std.	12 Std.	5 Std.	9 Std.	2,5 Std.	9 Std.	6 Std.
– Voll belastbar	7 Tage	7 Tage	7 Tage	7 Tage	1 Std. (250° C)	7 Tage	7 Tage
– Überarbeitbar <sup>7</sup>	8 Std.	8 Std.	4 Std.	2,5 Std.	2 Std.	7 Tage	6 Std.
Untergrund	Ionex Uniprimer Industrie- grund Universal- primer Rapid	Ionex Uniprimer Industrie- grund Universal- primer Rapid	Stahl Eisen Industrie- grund Universal- primer Rapid	Stahl Eisen	Stahl Eisen (SA 2,5)	Stahl Eisen Zink	Stahl Eisen mineralische Untergründe Altbeschichtungen
Applikation <sup>5</sup>	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL
VOC-Konformität	Ja 401 g/L	Ja 460 g/L	Ja 472 g/L	Ja 450 g/L	Nein 514 g/L	Nein 548 g/L	Ja 22 g/L
Aromatengehalt	frei	arm	arm	arm	arm	arm	frei
Zertifikat <sup>6</sup>		Schwer- entflammbar					Schwer- entflammbar



## Deckbeschichtungen 2K

## Industrie

Marathodur  
**2K PUR Acryl Deckbeschichtung**  
 Universell einsetzbare Deckbeschichtung für hochwertige Oberflächen  
 Maschinen, Nutzfahrzeuge, Stahlkonstruktionen, Armaturen, Pumpen

- für aggressive Industrie- und Seeatmosphären
- Hohe Licht- und Wetterbeständigkeit (kurzfristige Belastung bis 80° C)
- Langlebige und sehr resistente Oberfläche
- Dekontaminierbar nach DIN 25415 (ISO 8690)

Marathodur  
**2K PUR Acryl Industriebeschichtung**  
 Industrielle Deckbeschichtung

- Licht- und wetterbeständig
- Hohe Kratzfestigkeit
- Hohe Elastizität

Marathonit  
**2K EP Deckbeschichtung**  
 Zwischen- und Deckbeschichtung für Stahl, Betonflächen im Innenbereich

- Nicht UV-beständig
- Öl-, fett- und salzwasserbeständig (auch für Unterwasser - z.B. Tauchpumpen)
- Hohe Kratzfestigkeit

Marathodur  
**2K PUR Acryl Eisenglimmer**  
 Zwischen- und Deckbeschichtung für Brückenbau

- Licht- und wetterbeständig
- Für feuchte Atmosphären
- Passiver Korrosionsschutz

Marathonit  
**2K EP Eisenglimmer**  
 Zwischen- und Deckbeschichtung für Innenbereiche im Anlagenbau

- Nicht UV-beständig
- Für feuchte Atmosphären
- Passiver Korrosionsschutz

	PUR Acryl-Deckbeschichtung	PUR Acryl-Industriebeschichtung	EP Deckbeschichtung	PUR Acryl Eisenglimmer	EP Eisenglimmer
Produktnummer	0850, 0851, 0852	0856, 0857	0822	0855	0820
Glanzgrad <sup>1</sup>	HG, SG, SM	HG, SG	SG	SM	SM
Farbtönsystem <sup>2</sup>	RAL, NCS	RAL / NCS	RAL / NCS	–	–
Standardfarbtöne (RAL)	Farblos	–	–	DB-Farbtöne (auf Bestellung)	DB 702 DB 703
Bindemittel	PUR Acryl	PUR Acryl	Epoxid	PUR Acryl	Epoxid
Mischverhältnis	5 : 1	9 : 1	4 : 1	9 : 1	8,5 : 1,5
Gebindegrößen (kg)	3 / 9	10	10	10	10
Verdünner	Marathodur	Marathodur	V16	Marathodur	V16
Elektrostatisch einstellbar	✓	✓	–	✓	–
Korrosivitätskategorie <sup>3</sup>	C4	C4	C5	C4	C5
Trockenschichtstärke (µm)	50	50	60	80	80
Ergiebigkeit (theoretisch)	120 g/m <sup>2</sup>	150 g/m <sup>2</sup>	150 g/m <sup>2</sup>	220 g/m <sup>2</sup>	240 g/m <sup>2</sup>
Trockenzeiten <sup>4</sup>					
– Staubtrocken	1 Std.	1 Std.	30 Min.	1 Std.	2 Std.
– Griffest	4 Std.	3,5 Std.	2 Std.	4 Std.	6 Std.
– Durchgetrocknet	6 Std.	6 Std.	6 Std.	7 Std.	12 Std.
– Voll belastbar	7 Tage	7 Tage	7 Tage	7 Tage	7 Tage
– Überarbeitbar <sup>7</sup>	10 Std.	10 Std.	12 Std.	10 Std.	6 Std.
Untergrund	Zinkstaubgrund  Rapidgrund Zinkphosphatgrund Uniprimer	Zinkstaubgrund  Rapidgrund Zinkphosphatgrund Uniprimer	Zinkstaubgrund Zinkphosphatgrund.  Betongrundierung	Zinkstaubgrund  (Überarbeitbar mit PUR Acryl Deckbeschichtung)	Zinkstaubgrund  Zinkphosphatgrund
Applikation <sup>5</sup>	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL	S, R, DL
VOC-Konformität	Ja 410 g/L	Ja 422 g/L	Ja 475 g/L	Ja 420 g/L	Ja 452 g/L
Aromatenanteil	arm	arm	arm	arm	arm
Zertifikat <sup>6</sup>	Dekontaminierbar	–	–	–	–



## Beschichtungsempfehlungen

		1K Deckbeschichtungen				
		Industrie Coating	Marine Industrie Coating	Containerlack	Silikonharzlack	Imo-Silber
1K Grundierungen	Ionex	C2: 50/50 C3: 80/50	C2: 50/50 C3: 80/50	C2: 50/80 C3: 80/80	–	–
	Industriegrund	C2: 50/50 C3: 80/50	C2: 50/50 C3: 80/50	C2: 50/80 C3: 80/80	–	–
	Universalprimer Rapid	C2: 50/50 C3: 80/50	C2: 50/50 C3: 80/50	C2: 50/80 C3: 80/80	–	–
	Dickschichtprimer	C2: 60/50 C3: 80/50	C2: 60/50 C3: 80/50	C2: 60/80 C3: 80/80	–	–
	Contraion P (Zwischenbeschichtung mit Industriegrund)	C2: 40/50/50 µm C3: 60/50/50	C2: 40/50/50 C3: 60/50/50	C2: 40/50/80 C3: 60/50/80	–	–
	Marine Allgrund Aqua	C2: 50/50 C3: 80/50	C2: 50/50 C3: 80/50	–	–	–

		2K Deckbeschichtungen				
		PUR Acryl Deckbeschichtung	PUR Acryl Industriebeschichtung	EP Deckbeschichtung	PUR Acryl Eisenglimmer	EP Eisenglimmer
Grundierungen	Shopper 2K	im Aufbau	im Aufbau	im Aufbau	im Aufbau	im Aufbau
	Uniprimer 2K	C2: 50/50 C3: 60/60 C4: 120/60	C2: 50/50 C3: 60/60 C4: 120/60	C2: 50/60 C3: 60/60 C4: 120/60	C2: 50/80 C3: 60/80 C4: 120/80	C2: 50/80 C3: 60/80 C4: 120/80
	Rapidgrund 2K	C2: 50/50 C3: 60/60 C4: 120/60	C2: 50/50 C3: 60/60 C4: 120/60	C2: 50/60 C3: 60/60 C4: 120/60	C2: 50/80 C3: 60/80 C4: 120/80	C2: 50/80 C3: 60/80 C4: 120/80
	Zinkstaubgrund 2K (Zwischenbeschichtung mit Zinkphosphat)	C3: 60/50 C4: 80/50 C5/M: 60/80/80	C2: 60/50 C3: 80/50 C5/M: 60/80/80	C2: 60/80 C3: 80/80 C5: 60/80/80	C2: 60/80 C3: 80/80 C5: 60/100/80	C2: 60/80 C3: 80/80 C5: 60/100/80
	Zinkphosphatgrund 2K	C3: 80/50 C4: 80/80 C5/M: 120/100	C3: 80/80 C4: 80/80 C5/M: 120/100	C3: 80/80 C4: 80/80 C5/M: 120/100	C3: 80/80 C4: 80/80 C5/M: 120/100	C3: 80/80 C4: 80/80 C5/M: 120/100
	Universalprimer Rapid 1K	C2: 50/50 C3: 80/80	C2: 50/50 C3: 80/80	C2: 50/60 C3: 80/80	C2: 50/80 C3: 80/80	C2: 50/80 C3: 80/80

### Bemerkung:

Die angegebenen Schichtstärken sind für eine Korrosionsschutzdauer von 5 Jahren. Für längeren Schutz ist ein zusätzlicher Decklackanstrich von 40 µm erforderlich (siehe TI der einzelnen Produkte). Die Schutzdauer ist keine Gewährleistungszeit.

# SCHIFFFAHRTSLACKE





Schifffahrt

Überwasserbeschichtungen

<b>GRUNDIERUNGEN</b>	
<b>Marine Ionex Haftgrund</b> Korrosionsschutzgrund	Universell einsetzbar für Außen- und Innenbereiche <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Exzellente Haftung</li> <li>• Schwerentflammbar</li> </ul>
<b>Universalprimer Rapid</b> Korrosionsschutzgrund	Universell einsetzbar für Außenbereiche <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ultra schnell überarbeitbar</li> <li>• Mit 1K und 2K überarbeitbar</li> <li>• Haftung auf 1K und 2K Altbeschichtungen</li> </ul>
<b>Marathonit</b> <b>2K EP Shopprimer</b>	Temporärer Korrosionsschutz für Außenbereiche <ul style="list-style-type: none"> <li>• Erstgrundierung von gestrahlten Oberflächen</li> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Aktiver Korrosionsschutz für hohen Schichtaufbau</li> </ul>
<b>Marathonit</b> <b>2K EP UT Korrosionsschutzgrund</b>	Starker Korrosionsschutz für Unter- und Überwasser (nicht Innenbereiche) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Haftung auf Altbeschichtungen</li> <li>• Bis 6 Monate wetterbeständig (auch kurzzeitige Salzwasserbelastung)</li> <li>• Überarbeitungszeit bis zu 6 Monate ohne Zwischenschliff</li> </ul>
<b>DECKBESCHICHTUNGEN</b>	
<b>Marine Coating</b> Deckbeschichtung	Seewasserfeste Deckbeschichtung für Außen- und Innenbereiche <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schwerentflammbar</li> <li>• Vergilbungsarm</li> <li>• Aromaten-, Kobalt- und Butanonoximfrei</li> </ul>
<b>Marathodur</b> <b>Marine 2K PUR Acryl Deckbeschichtung</b>	Hochwertige Deckbeschichtung für anspruchsvolle Oberflächen im Außenbereich <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Licht- und Wetterbeständigkeit</li> <li>• Langlebige und resistente Oberfläche</li> <li>• Hohe Kratzfestigkeit</li> </ul>
<b>Gussoment Antislip</b> Rutschhemmende Bodenbeschichtung	Für Stahlaufflächen im Innen- und Außenbereich <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schwerentflammbar</li> <li>• Vergilbungsarm</li> <li>• Öl- und Seewasserbeständig</li> </ul>
<b>Marine Allgrund AQUA</b> Einschichtbeschichtung	Für Deckenbeschichtung von Veranstaltungsräumen im Innenbereich <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schwerentflammbar</li> <li>• Staubtrockener Overspray (bei Schwarz)</li> <li>• Korrosionsschutz</li> </ul>

	Marine Ionex	Universalprimer Rapid	EP UT	Shopprimer	Marine Coating	Marine PUR Acryl Deckbeschichtung	Gussoment Antislip	Marine Allgrund Aqua
Produktnummer (Härter)	0115	0130	0825 (0826)	0822	0212	0850	0205	0160
Glanzgrad <sup>1</sup>	M	M	SM	M	HG, SG, SM	HG, SG, SM	SM	M
Farbtönsystem <sup>2</sup>	RAL, NCS	RAL, NCS	–	–	RAL, NCS, Div.	RAL, NCS	RAL, NCS	RAL, NCS, Div.
Standardfarbtöne (RAL)	Rotbraun Weiß Grau Schwarz Clipperweiß	Rotbraun Weiß 7032	Rotbraun Grau	Rotbraun		Farblos	–	Schwarz Weiß
Bindemittel	Alkyd	Alkyd	Epoxid	Epoxid	Alkyd	PUR Acryl	Alkyd	PUR Acryl
Gebindegrößen (Liter/kg)	2,5 / 10 L	2,5 / 10 L	5 / 20 L	10 kg	2,5/5/10 L	3 / 9 kg	2,5 / 5 / 10 L	10 L
Verdünner	KH / V16	V16	V16	V16	AF	Marathodur	KH	Wasser
Mischverhältnis	–	–	85 : 15	9 : 1	–	5 : 1	–	–
Trockenschichtstärke (µm)	50	50	100	35	50	50	80	50
Ergiebigkeit (theoretisch)	100 ml/m <sup>2</sup>	95 ml/m <sup>2</sup>	166 µm/m <sup>2</sup>	155 g/m <sup>2</sup>	85 ml/m <sup>2</sup>	120 g/m <sup>2</sup>	200 ml/m <sup>2</sup>	135 ml/m <sup>2</sup>
Trockenzeiten <sup>4</sup> – Staubtrocken – Griffest – Durchgetrocknet – Voll belastbar – Überarbeitbar <sup>7</sup>	15 Min. 1 Std. 4 Std. 7 Tage 1 Std.	10 Min. 1 Std. 4 Std. 7 Tage 1K 30 Min. 2K 1 Std.	2,5 Std. 17 Std. 17 Std. 12 Tage 17 Std.	1 Std. 12 Std. 12 Std. 7 Tage 12 Std.	4 Std. 6 Std. 10 Std. 7 Tage 8 Std.	1 Std. 4 Std. 6 Std. 7 Tage 10 Std.	30 Min. 8 Std. 9 Std. 7 Tage 6 Std.	1 Std. 6 Std. 6 Std. 7 Tage 6 Std.
Überarbeitbar mit	1K	1K / 2K	1K / 2K	1K / 2K	Marine Ionex Universalprimer Rapid Uniprimer Rapidgrund	2K	1K	1K
Oberflächenvorbereitung (siehe Seite 30)	ST2	ST2	ST2	SA2,5	ST2	ST2	ST2	ST2
Untergrund	Stahl, Eisen, Aluminium, Hartkunststoffe, Altbeschichtungen	Stahl, Eisen, Aluminium, Zink, mineralische Untergründe	Stahl, Eisen	Stahl, Eisen	Marine Ionex, Universalprimer Rapid, Uniprimer, Rapidgrund	Zinkstaubgrund, Rapidgrund, Zinkphosphatgrund, Uniprimer	Marine Ionex, Uniprimer, Universalprimer Rapid	Stahl, Eisen, mineralische Untergründe, Altbeschichtungen
Applikation <sup>5</sup>	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	R	S, R, DL, AL
Aromatengehalt	arm	arm	arm	arm	frei	arm	arm	frei
Zertifikat <sup>6</sup>	⊙	–	–	in Prüfung	⊙	⊙	⊙	⊙



Schifffahrt

Unterwasserbeschichtungen

<b>GRUNDIERUNG</b>	
Marathonit <b>2K EP UT Korrosionsschutzgrund</b> Starker Korrosionsschutz für Unter- und Überwasser (nicht Innenbereiche)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gute Haftung auf Altbeschichtungen</li> <li>Bis zu 6 Monate wetterbeständig (auch bei kurzzeitiger Salzwasserbelastung)</li> <li>Überarbeitungszeit bis zu 6 Monate ohne Lackzwischenlack</li> </ul>
Marathonit <b>2K EP UT HS Zwischenbeschichtung</b> Zwischenbeschichtung für Unter- und Überwasser (nicht Innenbereiche)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dickschichtig (High Build)</li> <li>Bis zu 6 Monate wetterbeständig (auch bei kurzzeitiger Salzwasserbelastung)</li> <li>Überarbeitungszeit bis zu 6 Monate ohne Lackzwischenlack</li> </ul>
Marathonit <b>2K EP 500 Dickschicht Zwischenbeschichtung HS</b> Korrosionsschutz für Unter- und Überwasser	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bietet exzellente Überarbeitbarkeit mit Antifouling</li> <li>High Build (Dickschicht bis 250 µm)</li> <li>Glatte Oberfläche</li> </ul>
CC-Primer Schwarz <b>Dickschicht Korrosionsschutzgrund</b> Grund- und Deckbeschichtung für Unterwasser	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einfache Deckbeschichtung für Brackgewässer</li> <li>Gute Haftung auf alten Antifouling</li> <li>Schnelle Trocknung</li> </ul>
CC-Silberprimer <b>Dickschicht Korrosionsschutzgrund</b> Zwischenschicht für Unterwasser	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gute Haftung</li> <li>High Build (Dickschicht bis 120 µm)</li> <li>Schnelle Trocknung</li> </ul>
<b>DECKBESCHICHTUNG</b>	
Gussoferm Antifouling SP Selbstpolierender Langzeitbewuchsschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zinn- und TBT-frei</li> <li>Selbstpolierend (Abbau durch Fahrt ca. 100 µm/Jahr)</li> <li>Nordatlantik, Ostsee</li> </ul>
CC-Antifouling Illas. Antifouling Anhaltender Bewuchsschutz für stehende Unterwasserflächen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zinn- und TBT-frei</li> <li>Schnelltrocknend</li> <li>Nordatlantik, Ostsee</li> </ul>
Solution V Unterwasserbeschichtung Bitumenbasierende Grund- und Deckenbeschichtung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Passiver Korrosionsschutz</li> <li>Sehr gute Haftung</li> <li>Verarbeitung bei -5° C bis 35° C möglich</li> </ul>

	EP UT	EP UT HS	EP 500 HS	CC-Primer Schwarz	CC-Silberprimer	Gussoferm	CC-Antifouling Illas	Solution V
Produktnummer (Härter)	0825 (0826)	0827 (0828)	0829 (0830)	0146	0145	0251	0255	0291
Glanzgrad <sup>1</sup>	SM	SM	SM	M	SG	SG	SG	M
Farbtönsystem <sup>2</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-
Standardfarbtöne (RAL)	Grau Rotbraun	Grau Rotbraun	Grau Rotbraun	Schwarz	Silber	Dark Red Light Red	Rot Schwarz	Schwarz
Bindemittel	Epoxid	Epoxid	Epoxid	Vinyl	Chlorkautschuk	Vinyl	Vinyl	Bitumen
Gebindegrößen (Liter)	5 / 20	5 / 20	20	20	2,5 / 20	20	2,5 / 20	10 / 20
Verdünner	V16	V16	V16	V16	V16	V16	V16	V16
Mischverhältnis	85 : 15	81 : 19	81 : 19	-	-	-	-	-
Trockenschichtstärke (µm)	100	200	200	70	80	100	100	100
Ergiebigkeit (theoretisch)	166 ml/m <sup>2</sup>	256 ml/m <sup>2</sup>	275 ml/m <sup>2</sup>	150 ml/m <sup>2</sup>	160 ml/m <sup>2</sup>	160 ml/m <sup>2</sup>	150 ml/m <sup>2</sup>	188 ml/m <sup>2</sup>
Trockenzeiten <sup>4</sup>								
- Staubtrocken	2,5 Std.	3,5 Std.	4 Std.	10 Min.	10 Min.	1 Std.	10 Min.	35 Min.
- Griffest	17 Std.	12 Std.	9 Std.	2 Std.	2 Std.	5 Std.	1 Std.	8 Std.
- Wasserbelastbar	12 Tage	12 Tage	2 Tage	3 Std.	8 Std.	12 Std.	12 Std.	2 Tage
- Überarbeitbar <sup>7</sup>	17 Std.	12 Std.	9 Std.	6 Std.	3 Std.	5 Std.	5 Std.	8 Std.
Überarbeitbar mit	1K / 2K	2 K	2 K	1 K	1K	1K	1K	Solution V
Oberflächenvorbereitung (siehe Seite 30)	ST2 an Schadstellen	ST2	ST2	ST2	ST2	ST2	ST2	ST2
Untergrund	Stahl Eisen	Stahl Eisen	EP UT	Stahl Eisen EP UT	EP UT	EP UT EP 500 CC-Silberprimer Altbeschichtung nach Absprache	EP UT EP 500 CC-Silberprimer Altbeschichtung nach Absprache	Stahl Eisen EP UT
Applikation <sup>5</sup>	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL
VOC-Konformität	Ja 470 g/L	Ja 232 g/L	Ja 319 g/L	Ja 453 g/L	Ja 493 g/L	Ja 325 g/L	Ja 455 g/L	Ja 416 g/L
Aromatenanteil	arm	arm	arm	arm	arm	arm	haltig	haltig
Zertifikat <sup>6</sup>	-	-	-	-	-	Ja	Ja	-

## Beschichtungsempfehlungen Innenbereiche



Deckschicht Grundierung	Neubau		Instandhaltung	
	Marine Coating	Gussoment Antislip	Marine Coating	Gussoment Antislip
Marine Ionex	150/50	50/80	50/50	50/80
Universalprimer Rapid	150/50	50/80	40/50	50/80
Marine Allgrund Aqua	150/50	50/80	50/50	50/80
EP UT (Zwischenschicht mit Ionex)	100/50/50	80/50/80	100/50/50	50/80
Shopprimer (Zwischenschicht mit EP UT und anschließend Ionex)	30/80/50/50	30/80/40/80	–	–
Zinkphosphatgrund (Zwischenschicht mit Ionex)	100/50/50	80/50/80	100/50/50	50/80

## Überwasser

Deckschicht Grundierung	Neubau			Instandhaltung		
	Marine Coating	PUR Acryl Deckbeschichtung	Gussoment Antislip	Marine Coating	PUR Acryl Deckbeschichtung	Gussoment Antislip
EP UT 1. Zwischenschicht 2. Zwischenschicht	80/200/50/50 EP UT HS Ionex	80/150/80/50 EP UT HS Zinkphosphat	80/150/50/80 EP UT HS Ionex	80/50/50 Ionex	80/50/50 Universalprimer Rapid	80/50/80 Ionex

## Unterwasser (Salzwasser)

Deckschicht Grundierung	Gussoform Antifouling	CC-Antifouling Illas	CC-Primer Schwarz	Solution V	PUR Acryl Deckbeschichtung
Neubau EP UT	80/400/200 Zwischenbeschichtung EP 500 HS	80/400/200 Zwischenbeschichtung EP 500 HS	80/400/200 Zwischenbeschichtung EP 500 HS	80/400/200 Zwischenbeschichtung EP 500 HS	80/400/100 Zwischenbeschichtung EP 500 HS
Instandhaltung EP UT	80/80/200 Zwischenbeschichtung CC-Silberprimer	80/80/200 Zwischenbeschichtung CC-Silberprimer	80/140	80/200	80/100

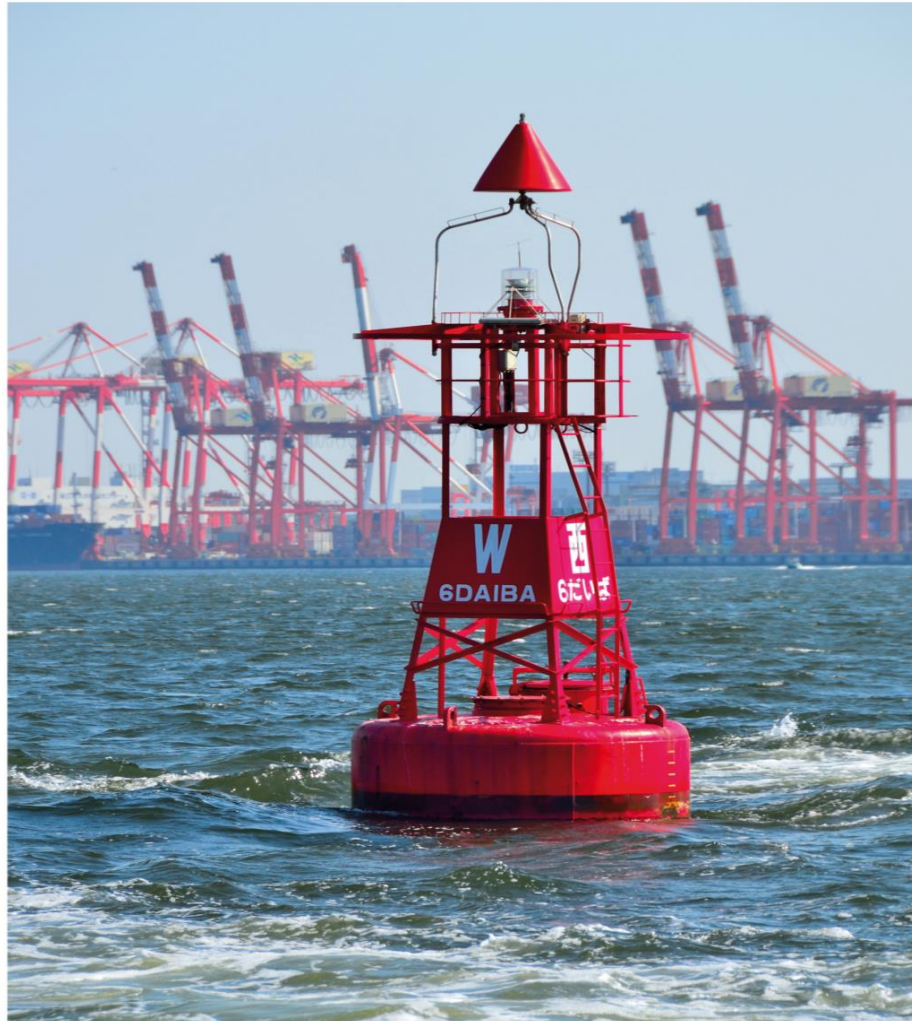
## Unterwasser (Süßwasser) und GFK-Boote

Deckschicht Grundierung	PUR Acryl Deckbeschichtung	Solution V
Marathonit Uniprimer	40/100/100 Zinkphosphat	40/100

**Bemerkung:**

Bei Instandhaltung gilt Touch up für die Grundierung und vollflächige Beschichtung für den Zwischenschichtauftrag.

## VERKEHRSAUFSICHTSFARBEN





## Verkehrsaufsichtsfarben

<b>GRUNDIERUNG</b>	<b>Marathonit Uniprimer</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Exzellente Haftung</li> <li>Korrosionsschutz</li> </ul>
<b>ZWISCHENSCHICHT</b>	<b>Marathonit Zinkphosphat</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Aktiver Korrosionsschutz</li> <li>Gutes Deckvermögen</li> </ul>
<b>DECKBESCHICHTUNG</b>	<b>Marathodur PUR Acryl Deckbeschichtung VAF</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Schnelltrocknend</li> <li>Füllig</li> <li>Licht- und wetterbeständig</li> </ul>
<b>KLARLACK</b>	<b>Marathodur PUR Acryl Deckbeschichtung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Schnelltrocknend</li> <li>Füllig</li> <li>Licht- und wetterbeständig</li> </ul>

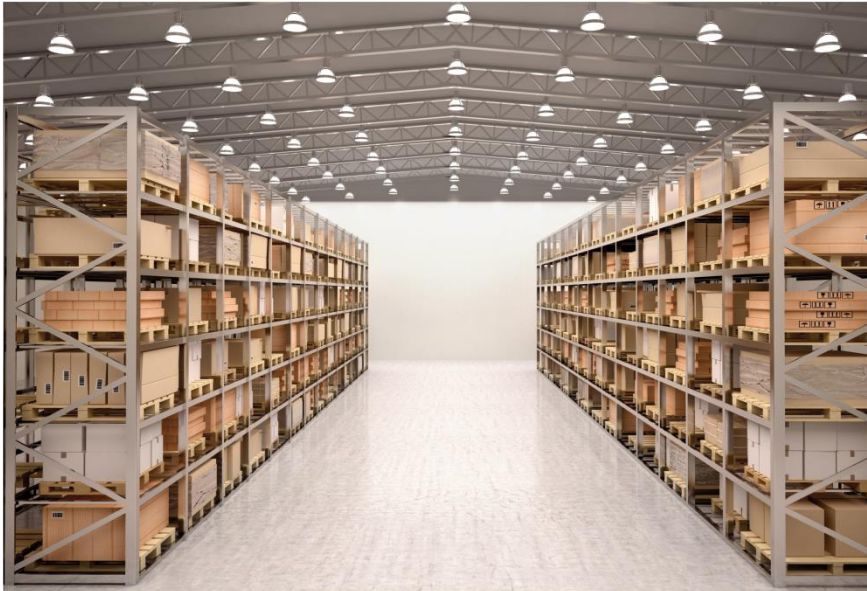
## VAF

	Uniprimer	Zinkphosphat	Deckbeschichtung VAF	Klarlack Deckbeschichtung	Grundweiß	Tagesleuchtfarbe	Überzugslack
Produktnummer	0815	0810	0850	0850	0155	0220	0221
Glanzgrad <sup>1</sup>	SM	M	SG	HG	M	M	G
Farbtönsystem <sup>2</sup>	RAL, NCS	RAL, NCS	RAL, NCS	RAL, NCS	–	–	RAL, NCS
Standardfarbtöne (RAL)	Weiß	Weiß Rotbraun 1002	3028 6037 1023 9016 9017	Farblos	Weiß	1026 2005 3024 Leuchtgrün	Farblos
Bindemittel	Epoxid	Epoxid	PUR Acryl	PUR Acryl	Alkyd	Acryl	Acryl
Mischverhältnis	5 : 1	8,5 : 1,5	siehe TI	5 : 1	–	–	–
Gebindegrößen	3 / 12 kg	10 kg	3 / 5 / 9 kg	3 / 9 kg	0,75 / 2,5 / 5 L	2,5 / 5 L	0,75 / 2,5 / 5 L
Verdünner	V16	V16	Marathodur	Marathodur	KH	KH	V16 / KH
Korrosivitätskategorie <sup>3</sup>	C5	C5M	C4	C4	–	–	–
Trockenschichtstärke (µm)	40	80	70	50	40	40	40
Ergiebigkeit (theoretisch)	150 g/m <sup>2</sup>	260 g/m <sup>2</sup>	154 g/m <sup>2</sup>	110 g/m <sup>2</sup>	85 ml/m <sup>2</sup>	100 ml/m <sup>2</sup>	135 ml/m <sup>2</sup>
Trockenzeiten <sup>4</sup>							
– Staubtrocken	35 Min.	1 Std.	1 Std.	1 Std.	15 Min.	1 Std.	1 Std.
– Griffest	3 Std.	6 Std.	4 Std.	4 Std.	1 Std.	2 Std.	2 Std.
– Durchgetrocknet	4 Std.	3,5 Std.	6 Std.	6 Std.	4 Std.	3 Std.	4 Std.
– Voll belastbar	7 Tage	7 Tage	7 Tage	7 Tage	7 Tage	7 Tage	7 Tage
– Überarbeitbar <sup>7</sup>	30 Min.	6 Std.	10 Std.	10 Std.	4 Std.	8 Std.	8 Std.
Untergrund	Stahl Zink Aluminium Kupfer Messing Hartkunststoffe (PVC, ABS) Pulverbeschichtungen	Uniprimer	Zinkphosphat	PUR Acryl Deckbeschichtungen VAF	Stahl Eisen Altbeschichtungen Hartkunststoffe	Grundweiß	Tagesleuchtfarbe
Zertifikat <sup>8</sup>	✓	✓	✓	✓			

## Coblinit Tagesleuchtfarben

<b>GRUNDIERUNG</b>	<b>Coblinit Grundweiß</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Zinkphosphathaltig</li> <li>Aromatenarm</li> </ul>
<b>ZWISCHENSCHICHT / FARBE</b>	<b>Coblinit Tagesleuchtfarbe</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gutes Leuchtvermögen</li> <li>Schnelltrocknend</li> </ul>
<b>DECKBESCHICHTUNG / KLARLACK</b>	<b>Coblinit Überzugslack</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Seewasserfest</li> <li>Schnelltrocknend</li> <li>UV-Stabil</li> </ul>

## BODENBESCHICHTUNGEN





## Bodenbeschichtungen

<b>MARKIERUNGSFARBE</b>	<p><b>Straßenmarkierungsfarbe</b> Streifen-Markierung (Demarkierung) für Fabrikhallen und Stellplätze</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr gute Abriebfestigkeit</li> <li>• Wetterbeständig</li> <li>• Spannungsarm</li> </ul>
<b>GRUNDIERUNG</b>	<p>Marathopact <b>2K EP Betongrundierung HS</b> Grundbeschichtung und Vergussmasse</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Abriebfestigkeit</li> <li>• Sehr hohe Schichtdicke</li> <li>• Lösemittelfrei</li> </ul>
<b>VERLAUFMASSEN</b>	<p>Marathodur <b>2K PUR Verlaufmasse</b> Selbstnivellierende Ausgleichsgussmasse für Innenbereiche</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Elastisch</li> <li>• Stark belastbar</li> <li>• Chemikalienbeständig</li> </ul> <p>Marathopact <b>2K EP Verlaufmasse Futur</b> Selbstnivellierende Ausgleichsgussmasse für Innenbereiche</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hart</li> <li>• Strapazierfähig</li> <li>• Chemikalienbeständig</li> </ul>
<b>DECKBESCHICHTUNGEN</b>	<p>Marathopox <b>2K EP Betoncolor Aqua</b> Industrielle Hallenbeschichtung für Innenbereiche</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Strapazierfähig</li> <li>• Wasserverdünnbar</li> </ul> <p>Marathodur <b>2K PUR Acryl Deckbeschichtung</b> Deckbeschichtung für Innen- und Außenbereiche</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Strapazierfähig</li> <li>• UV stabil</li> <li>• Lösemittelhaltig</li> </ul> <p><b>Gussoment antislip</b> Rutschhemmende Bodenbeschichtung Stahlaufflächen in Industrieanlagen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Öl- und Seewasserbeständig</li> <li>• Vergilbungsarm</li> <li>• Schwerentflammbar</li> </ul>
<b>KOPFVERSIEGELUNG</b>	<p>Marathodur <b>2K PUR Acryl Deckbeschichtung</b> Hochglänzende Versiegelung nach Farbchipeinstreuung</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• UV stabil / Strapazierfähig / Lösemittelhaltig</li> </ul> <p>Marathodur <b>2K PUR Klarsiegel Aqua</b> Hochglänzende Versiegelung nach Farbchipeinstreuung</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• UV stabil / Strapazierfähig / Wasserverdünnbar</li> </ul>

## Bodenbeschichtung

	Straßenmarkierungsfarbe	Betongrundierung	PUR Verlaufmasse	EP Verlaufmasse Futur	Betoncolor Aqua	PUR Acryl Deckbesch.	Gussoment antislip	Klarsiegel Aqua
Produktnummer	1920	0860	0845	0865	0870	0850	0205	0858
Glanzgrad <sup>1</sup>	M	G	G	SG	SG	HG / SG / SM	SM	HG / SM
Farbtönsystem <sup>2</sup>	RAL, NCS	–	–	–	RAL, NCS	RAL, NCS	RAL, NCS	–
Standardfarbtöne (RAL)	Gelb Weiß 9016	Farblos	7030	7032	7030 7032 7035	Farblos Leuchtfarben	–	Farblos
Bindemittel	Acrylat	Epoxid	PUR	Epoxid	Epoxid	PUR Acryl	Alkyd	PUR
Gebindegrößen (Liter/kg)	2,5 / 10 L	3 / 9 / 15 kg	3 / 10 kg	15 / 30 kg	10 L	3 / 9 kg	2,5 / 5 / 10 L	5 kg
Verdünner	Nitro	V16	–	–	Wasser	Marathodur	KH	Wasser
Mischverhältnis	–	2 : 1	4 : 16	2 : 1	10 : 3	5 : 1	–	10 : 1,5
Ergiebigkeit (theoretisch)	180 ml/m <sup>2</sup>	150 g/m <sup>2</sup>	1 kg/m <sup>2</sup>	1 kg/m <sup>2</sup>	150 g/m <sup>2</sup>	120 g/m <sup>2</sup>	200 ml/m <sup>2</sup>	30 g/m <sup>2</sup>
Trockenzeiten <sup>4</sup> – Staubtrocken – Durchgetrocknet – Voll belastbar – Überarbeitbar <sup>7</sup>	10 Min. 30 Min. 7 Tage 12 Std.	8 Std.. 24 Std. 12 Tage 12 Std.	4 Std. 24 Std. 7 Tage 18 Std.	4 Std. 24 Std. 7 Tage 12 Std.	6 Std. 24 Std. 7 Tage 24 Std.	1 Std. 6 Std. 7 Tage 10 Std.	30 Min. 9 Std. 7 Tage 6 Std.	1,5 Std. 24 Std. 7 Tage 4 Std.
Untergrund	Beton Zementestrich Faserzement Gussasphalt Schwarzdecken	Beton Zementestrich Faserzement Gussasphalt Schwarzdecken	Beton Zementestrich Faserzement Schwarzdecken Grundierter Stahl	Marathopact Beton- grundierung	Beton Zementestrich Faserzement Gussasphalt Schwarzdecken	Beton Zementestrich Faserzement	Stahl Eisen	Beton Zementestrich Faserzement Gussasphalt Schwarzdecken
Füllstoffe	Antislip	Quarzsand Spezial- füllstoff Stellmittel	Quarzsand Spezial- füllstoff Stellmittel	Spezial- füllstoff Stellmittel	Antislip	Antislip	Antislip	
Applikation <sup>5</sup>	S, R, DL, AL	S, R, AL, RAK	S, R, RAK	S, R, RAK	S, R, DL, AL	S, R, DL, AL	S, R	S, R, DL, AL
VOC-Konformität	Ja 461 g/L	Ja 0 g/L	Ja 0 g/L	Ja 0 g/L	Ja 0 g/L	Ja 410 g/L	Ja 480 g/L	Ja 0 g/L
Aromatengehalt	frei	frei	frei	frei	frei	arm	arm	frei
Zertifikat <sup>6</sup>	–	–	–	–	Dekonta- minierbar	Dekonta- minierbar	–	–



## Zuschlag- und Füllstoffe

ZUSCHLAGSTOFFE	
<b>Omega-Spheres</b>	Rutschhemmende Kugeln <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gewichtsparend</li> <li>• Wasserabweisend</li> <li>• Temperaturbeständig</li> </ul>
<b>Vinyl Farbchips</b>	Farbige Chips zur Einstreuung auf Decklacke <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verträglichkeit mit lösemittelfreien und lösemittelhaltigen Lacken</li> <li>• Uni- und Mischfarbtöne</li> <li>• Nach Einstreuung mit farbloser Kopfversiegelung lackieren</li> </ul>
FÜLLSTOFFE	
<b>Quarzsand</b>	Auffüll- und Kratzspachtelkomponente <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rutschfest</li> <li>• Feuergetrocknet</li> </ul>
<b>Spezialfüllstoff</b>	Auffüllkomponente für höhere Schichtstärken <ul style="list-style-type: none"> <li>• Quarzmehl</li> <li>• Nicht rutschhemmend</li> </ul>
<b>Stellmittel</b>	Viskositätseinstellung für die Beschichtung von senkrechten Flächen <ul style="list-style-type: none"> <li>• Faserbasierend</li> <li>• 2K geeignet</li> </ul>

## Zuschlag- und Füllstoffe

## Bodenbeschichtung

	Vinyl Farbchips	Omega Spheres 300 µm	Quarzsand Sieblinie 0,1 – 0,6 mm	Quarzsand Sieblinie 0,3 – 0,8 mm	Quarzsand Sieblinie 0,7 – 1,2 mm	Spezialfüllstoff	Stellmittel
Produktnummer	1990	9916	4660	4661	4662	1997	1995
Farbton	Diverse	Neutral	Natur	Natur	Natur	Weiß	Weiß
Rutschhemmstufe	–	R9	R10	R11	R12	–	–
Gebindegrößen	1 kg	200 g	5 kg	25 kg	25 kg	30 kg	5 L
Ergiebigkeit	30 – 50 g/m <sup>2</sup>	–	–	–	–	–	–
Verträglichkeit bei Bodenbeschichtungen	Deckbeschichtung	Grundierung Verlaufmasse Deckbeschichtungen					

## Verdünnungen

	V16	Marathodur	Kunstharz	Nitro	AF
Produktnummer	2900	2940	2960	2955	2956
Gebindegrößen (Liter)	2,5 / 10 / 30	2,5 / 10	1 / 3 / 12	1 / 3 / 6 / 12 / 30	1 / 3

## Verdünnungen

<b>Spezialverdünner V16</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Starker Reinigungs- und Einstellzusatz</li> </ul>
<b>Marathodur Verdünner</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einstell- und Reinigungszusatz</li> </ul>
<b>Kunsthazverdünner</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einstell- und Reinigungszusatz</li> </ul>
<b>Nitroverdünner</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einstell- und Reinigungszusatz</li> </ul>
<b>AF Verdünner</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einstell- und Reinigungszusatz</li> </ul>



## Beschichtungsempfehlungen

	Metallische Untergründe		
	Glatt	Rutschhemmend	Leicht rutschhemmend
Untergrund	Stahl Eisen	Stahl Eisen	Stahl Eisen Altbeschichtungen
Anwendungsbereiche	Industrie Innen und Außen	Industrie Innen und Außen	Schiff, Industrie Innen und Außen
Strapazierfähigkeit	Stark	Stark	Mittel
Vorbehandlung (Bei Bedarf, bzw. professioneller Anweisung)	SA2,5	SA2,5	ST2
Grundierung	2 x Zinkphosphat	2 x Zinkphosphat	Industriegrund
Farbschicht	PUR-Acryl Deckbeschichtung farbig	PUR-Acryl Deckbeschichtung farbig	Gussoment antislip
Einstreuung	Farbchips	Quarzsand	–
Kopfversiegelung	PUR-Acryl Deckbeschichtung farblos	2 x PUR-Acryl Deckbeschichtung farbig	–

## Beschichtungsempfehlungen

## Bodenbeschichtung

	Mineralische Untergründe				
	Industrie glatt	Privatbereiche glatt	Rutschhemmend	Nivellierend glatt	Nivellierend Rutschhemmend
Untergrund	Zementestriche, Beton, Faserzement, Schwarzdecken, Gussasphalt				
Anwendungsbereiche	Industrie Innen	Garagen kleine Hallen	Industrie	Industrie	Industrie
Strapazierfähigkeit	Mittel bis stark	Mittel	Stark	Stark	Stark
Vorbehandlung*	Kugelstrahlen	Kugelstrahlen	Kugelstrahlen	Kugelstrahlen	Kugelstrahlen
Grundierung* (zur Haftung)	Betongrundierung	Betongrundierung	Betongrundierung	Betongrundierung	Betongrundierung
Kratzspachtelung* (zum Schließen von Lunkern und Poren)	Betongrundierung mit Quarzsand	–	Betongrundierung mit Quarzsand	Betongrundierung mit Quarzsand	Betongrundierung mit Quarzsand
Rutschhemmung*	–	–	Betongrundierung mit anschließender Einstreuung von Quarzsand (siehe Sieblinien Seite 27)	–	–
Zwischenschicht	Betoncolor Aqua 10% verdünnt	–	Betoncolor Aqua 10% verdünnt	–	Verlaufmasse PU oder EP (evtl. mit Füllstoffen)
Schlussbeschichtung	Betoncolor Aqua 20% verdünnt	Garagensiegel	Betoncolor Aqua 20% verdünnt	Verlaufmasse PU oder EP (evtl. mit Füllstoffen)	PUR Acryl Deckbeschichtung farbig
Einstreuung*	–	Farbchips	–	Farbchips	Quarzsand
Kopfversiegelung* (UV-Stabilisieren)	–	Nur bei Farbchip- einstreuung: Klarsiegel oder PUR Acryl Deckbeschichtung	–	Klarsiegel oder PUR Acryl Deckbeschichtung	2 x PUR Acryl Deckbeschichtung farbig

**Bemerkung:**  
Wir empfehlen das Anlegen von Probeflächen.

**Bemerkung:**  
\*Nur bei professioneller Anweisung.  
Wir empfehlen das Anlegen von Probeflächen.

## Oberflächenvorbereitungen

DIN ISO 12944-4	Verfahren	Merkmale der vorbereiteten Oberfläche
SA 1	Strahlen mit Strahlmittel	Lose Walzhaut und Zunder, loser Rost, lose Beschichtungen und lose artfremde Verunreinigungen sind nahezu entfernt.
SA 2		Nahezu alle(r) Walzhaut und Zunder, loser Rost, lose Beschichtungen und lose artfremde Verunreinigungen sind entfernt. Alle verbleibenden Rückstände müssen fest anhaften.
SA 2,5	(z.B. Sand, Stahlkies, Glaskugeln)	Walzhaut, Zunder, Rost, Beschichtungen sind entfernt. Verbleibende Spuren sind allenfalls als leichte fleckige, streifige Schattierungen zu erkennen.
SA 3		Walzhaut, Zunder, Rost, Beschichtungen sind entfernt. Die Oberfläche muss ein einheitlich metallisches Aussehen vorweisen.
ST 2	Manuell oder maschinelle Reinigung	Lose Walzhaut und Zunder, lose Beschichtung und lose artfremde Verunreinigungen sind entfernt.
ST3		Lose Walzhaut und Zunder, lose Beschichtung und lose artfremde Verunreinigungen sind entfernt. Die Oberfläche muss jedoch viel gründlicher als ST2 bearbeitet sein. Sie muss metallischen Glanz aufweisen.
WA 1 DW 1	Wasserstrahlen	Die Oberflächen müssen bei in Augenscheinnahe ohne Vergrößerung, frei von sichtbarem Öl, Fett, anderen trennenden Substanzen, loser oder beschädigter Beschichtung und losem Rost sein. Verbleibende Rückstände müssen zufällig angeordnet und fest haftend sein.
WA 2 DW 2		Die Oberflächen müssen bei in Augenscheinnahe ohne Vergrößerung, frei von sichtbarem Öl, Fett, und Schmutz und nahezu frei von Rost, Beschichtungen und artfremden Substanzen sein. Verbleibende Rückstände müssen zufällig verteilt sein und können aus fest anhaftenden Beschichtungen, fest haftenden Verunreinigungen und Flecken von vorherigem Rost bestehen.
WA 2,5 DW 2,5		Die Oberflächen müssen bei in Augenscheinnahe ohne Vergrößerung, frei von sichtbarem Öl, Fett, Rost, Schmutz, Beschichtungen und mit Ausnahme schwacher Spuren von allen anderen artfremden Verunreinigungen sein. Verfärbung der Oberflächen können dort vorhanden sein, wo die ursprüngliche Beschichtung beschädigt war. Graue, schwarze Verfärbungen, an durch Lochfraß und Rost beschädigtem Stahl, können nicht durch weiteres Wasserwaschen entfernt werden.

## Korrosivitätskategorien

	Außen	Innen
C1 unbedeutend		Geheizte Gebäude in neutraler Atmosphäre. z.B. Büros, Läden, Schulen.
C2 gering	Atmosphären mit geringer Verunreinigung. Meistens ländliche Bereiche.	Ungeheizte Gebäude, wo Kondensation auftreten kann z.B. Lager und Sporthallen.
C3 mäßig	Stadt, Industrieatmosphäre mit mäßiger Verunreinigung durch Schwefeldioxid (IV). Küstenbereiche mit geringer Salzbelastung. Industrielle Bereiche und Küstenbereiche.	Produktionsräume mit hoher Feuchte und etwas Luftverunreinigung z.B. Anlagen zur Lebensmittelherstellung, Wäschereien, Brauereien, Molkereien.
C4 stark	Gebäude oder Bereiche mit mäßiger Salzbelastung	Chemieanlagen, Schwimmbäder, Bootsschuppen.
C5I sehr stark (Industrie)	Industrielle Bereiche mit hoher Feuchte und aggressiver Atmosphäre	Gebäude oder Bereiche mit nahezu ständiger Kondensation und starker Verunreinigung
C5M sehr stark (Meer)	Küsten und Offshorebereiche mit hoher Salzbelastung	Gebäude oder Bereiche mit ständiger Kondensation und mit starker Verunreinigung

## Preisgruppen nach Farbtönen

	Preisgruppe 1 (PG1)	Preisgruppe 2 (PG2)	Preisgruppe 3 (SF)
RAL	1013, 1014, 1015, 6019, 7035, 7032, 7044, 7047, 9001, 9002, 9003, 9010, 9016, 9018	1000, 1001, 1002, 1004, 1005, 1006, 1011, 1012, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1023, 1024, 1027, 1032, 1034, 2012, 3000, 3007, 3009, 3012, 3013, 3014, 3015, 3016, 3017, 3022, 3031, 4002, 4009, 5000, 5001, 5003, 5004, 5005, 5007, 5008, 5009, 5010, 5011, 5012, 5014, 5015, 5018, 5019, 5020, 5021, 5023, 5024, 6000, 6001, 6002, 6003, 6004, 6005, 6006, 6007, 6008, 6009, 6010, 6011, 6012, 6013, 6014, 6015, 6016, 6017, 6020, 6021, 6022, 6024, 6025, 6026, 6027, 6028, 6031, 6032, 6033, 6034, 7001, 7002, 7003, 7004, 7005, 7006, 7008, 7009, 7010, 7011, 7012, 7013, 7015, 7016, 7021, 7022, 7023, 7024, 7026, 7030, 7031, 7032, 7033, 7034, 7036, 7037, 7038, 7039, 7040, 7042, 7043, 7045, 7046, 8000, 8001, 8002, 8003, 8004, 8007, 8008, 8011, 8012, 8014, 8015, 8016, 8017, 8019, 8022, 8023, 8024, 8025, 8027, 8028, 9004, 9005, 9011, 9017	1003, 1007, 1016, 1028, 1033, 1037, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2008, 2009, 2010, 2011, 3001, 3002, 3003, 3004, 3005, 3011, 3018, 3020, 3027, 3028, 4001, 4003, 4004, 4005, 4006, 4007, 4008, 4010, 5002, 5013, 5017, 5022, 6018, 6029

## Bemerkungen zu den Tabellen

- (1) Glanzgrad: HG Hochglänzend, G Glänzend, SG Seidenglänzend, SM Seidenmatt, M Matt.
- (2) Mit der Ultramix Industrie in den Standorten Bremerhaven und Glinde (Hannover ist geplant) können Bestellungen ab einem Gebinde sofort getönt werden. Auf der Ultramix Industrie sind ca. 30.000 Farbtöne aus diversen Farbsystemen gespeichert. Nicht vorhandene Farbtöne können ab 300 kg individuell gefertigt werden.
- (3) Korrosivitätskategorien: Die Angabe bezieht sich auf die maximal erreichbare Kategorie im Systemaufbau, siehe Seite 30.
- (4) Angaben der Trockenzeiten von 150 µm Nassfilmschicht bei Normklima von +20° C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit. Andere klimatische Bedingungen beeinflussen das Trocknungsverhalten.
- (5) Applikation: S Streichen, R Rollen, DL Druckluftspritzen, AL Airless-spritzen, RAK Rakeln.
- (6) Zertifikate: siehe [www.imparat.de](http://www.imparat.de)
- (7) Die Angabe bezieht sich ab wann ohne Zwischenschliff überarbeitet werden kann. Das Überarbeitungszeitfenster erkennen Sie auf dem Technischen Informationsblatt.



**IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG**  
Eisteichstraße 11 · 27572 Bremerhaven  
verkauf-bremerhaven@imparat.de · [www.imparat.de](http://www.imparat.de)  
Telefon 0471/973 97-0 · Telefax 0471/973 97-39