



Universalprimer- Rapid



Korrosionsschutzgrundierung, zinkphosphathaltig, matt, lösemittelhaltig. Elektrostatisch einstellbar,
Verdünnung Imparat Spezialverdünnung V16
Überarbeitung mit IMPARAT 1K und 2K Produkten

Allgemeine Daten:

Universell einsetzbare Grund und Zwischenbeschichtung auf Stahl und Altbeschichtungen. Schnelltrocknend, gute Haftungseigenschaften auf verzinkten Untergründen sowie auf Aluminium. Dauerhafte Witterungsstabilität nur mit geeigneten Schlussbeschichtungen wie z.B Marine Industrie Coating oder Marathodur PUR Industrie Coating.

Farbtöne: Weiß, rotbraun, schwarz, grau	Verbrauch / DFT: Theoretisch: 130g / m ² bei 50µm DFT 95ml/m ² bei 50µm DFT Minimum DFT: 50µm	Verarbeitung: Rollen, Streichen, Spritzen	Gebindegrößen: 2,5l, 12,5kg
Bindemittel: Kurzölige Alkydharzkombination	Glanzgrad: matt	Verdünnung: Imparat Spezialverdünnung V16	Temperaturbeständigkeit: Max. 80°C (Kurzzeitig)
Untergrundvorbereitung:: Tragfähige, trockene Staub und fettfreie Untergründe. Schadstellen gem. DIN EN ISO 12944-4 vorarbeiten. Min. ST2 in der Vorbereitung.	Objekt und Umgebungsbedingungen: Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis +30°C bewegen. Luftfeuchtigkeit max. 85% Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte: Staubtrocken: ca. 15 Minuten Überstreichbar Imparat 1K Produkten: ca. 1 Stunde Überstreichbar Imparat 2K Produkten: ca. 1- 3Tage Voll belastbar: ca. 8 Stunden	Anstrichaufbau: St2 1-2x Universalprimer Rapid 50µm DFT je Anstrich 1-2x Marine Industrie Coating 50µmDFT je Anstrich 2 Komponenten Schlussbeschichtung: 1-2x Marathodur PUR Industrie Coating 50µm DFT je Anstrich
Spritzdaten:	Luft Hochdruck: Spritzdruck: 3-4 bar Düsengröße: 1,5-1,8 mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 10%	Airless: Spritzdruck: 120-180bar Düsengröße: 0,013-0,18 inch Spritzgänge: 1 Verdünnung: max. 5%	Ergiebigkeit: (theoretisch) bei 50µm DFT: Ca. 7,48m ² /kg Ca. 11,00m ² /l
Dichte: 1,37- 1,47g/ml, farbtonabhängig	Viskosität (+20°C): Leicht thixotrop (Verarbeitungsfertig zum streichen)	Festkörper (Volumen%) 55% (Farbtonabhängig)	VOC Gehalt: 560g/l
Lagerung: Kühl und trocken in originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	Werkzeugreinigung: Imparat Spezialverdünnung V16		Hinweise: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, www.imparat.de Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuauflage verliert diese Information ihre Gültigkeit. Stand:2016