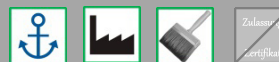




Marine Industrie Coating HG



**Alkydharzbasierender Decklack, Hochglänzend, Verdünnung
Kunstharzverdünnung**

Allgemeine Daten:

Scherentflammbares Anstrichmittel gemäß EG- Baumusterprüfbescheinigung (**in der Beantragungsphase**)
Decklack im Aussen und Innenbereich für Maritimeanlagen, Schifffahrt, Industrieanlagen, Motoren und Pumpengehäuse. Seewasserfest, vergilbungsarm, hohe Elastizität.

Farbtöne: RAL, Transparent	Verbrauch / DFT: Theoretisch: 110g / m ² bei 50µm DFT 90ml/m ² bei 50µm DFT Minimum DFT: 50µm	Verarbeitung: Rollen, Streichen, Spritzen	Gebindegrößen: 10l, 5l, 2,5l
Bindemittel: Alkydharz	Glanzgrad: hochglänzend	Verdünnung: Kunstharzverdünnung	Temperaturbeständigkeit: Max. 80°C (kurzzeitig)
Untergrundvorbereitung: Tragfähige, trockene Staub und fettfreie Untergründe. Schadstellen gem. DIN EN ISO 12944-4 vorarbeiten. Min. ST2 in der Vorbereitung	Objekt und Umgebungsbedingungen: Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis +30°C bewegen. Luftfeuchtigkeit max. 85% Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte): Staubtrocken: ca. 3-4 Stunden Überstreichbar: ca. 8 Stunden Voll belastbar: ca. 15 Stunden	Anstrichempfehlung: St2 1-2x Ionex Haftgrund 50µm DFT je Anstrich 1x Marine Industrie Coating HG 50µm DFT Alternative Grundbeschichtung: 1-2x Industriegrund 80µm DFT je Anstrich 1-2x Universalprimer Rapid 50µm DFT je Anstrich
Spritzdaten:	Luft Hochdruck: Spritzdruck: 3-4 bar Düsengröße: 1,5mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 10%	Airlless: Spritzdruck: 120-180bar Düsengröße: 0,011-0, 015 inch Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 5%	Ergiebigkeit: (theoretisch) bei 50µm DFT: Ca. 10,43m ² /kg Ca. 11m ² /l
Dichte: 0,93-1,15g/ml (Farbtonabhängig)	Viskosität (+20°C): 150 sec. (DIN 4 Becher)	Festkörper (Volumen%) 42-60% (Farbtonabhängig)	Werkzeugreinigung: Kunstharzverdünnung
Lagerung: Kühl und trocken in originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	VOC Gehalt: 460g/l		Hinweise: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, www.imparat.de Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuauflage verliert diese Information ihre Gültigkeit.

Stand:2016