



# Kunstharz Eisenglimmer

Alkydharzbasierende Zwischen und Schlussbeschichtung mit Eisenglimmeranteil, seidenglänzend, Verdünnung Kunstharzverdünnung



## Allgemeine Daten:

Zwischen und Schlussbeschichtung für Stahlkonstruktionen, Tankanlagen, Rohrleitungen usw. Aufgrund der Eisenglimmeranteile, hervorragender passiver Korrosionsschutz.

<b>Farbtöne:</b> DB 701, 702,703 Weitere Töne auf Anfrage	<b>Verbrauch / DFT:</b> Theoretisch: 200g / m <sup>2</sup> bei 80µm DFT 165ml/m <sup>2</sup> bei 80µm DFT Minimum DFT: 50µm	<b>Verarbeitung:</b> Rollen, Streichen, Spritzen	<b>Gebindegrößen:</b> 12,5kg
<b>Bindemittel:</b> Alkydharz	<b>Glanzgrad:</b> seidenglänzend	<b>Verdünnung:</b> Imparat Kunstharzverdünnung	<b>Temperaturbeständigkeit:</b> Max. 80°C (kurzzeitig)
<b>Untergrundvorbereitung:</b> Tragfähige, trockene Staub und fettfreie Untergründe. Schadstellen gem. DIN EN ISO 12944-4 vorarbeiten. Min. ST2 in der Vorbereitung	<b>Objekt und Umgebungsbedingungen:</b> Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis+30°C bewegen. Luftfeuchtigkeit max. 85% Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	<b>Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte):</b> Staubtrocken: ca. 5 Stunden Überstreichbar: ca. 8-12 Stunden Voll belastbar: ca. 7 Tage	<b>Anstrichempfehlung: St2</b> 1-2x Industriegrund 80µm DFT je Anstrich 1x Kunstharz Eisenglimmer 80µm DFT Alternativ Grundbeschichtung: 1-2x Ionex Haftgrund 50µm DFT je Anstrich 1- 2x Universalprimer Rapid 50µm DFT je Anstrich
<b>Spritzdaten:</b>	<b>Luft Hochdruck:</b>  Nicht gegeben	<b>Airless:</b> Spritzdruck: 120-180bar Düsengröße: 0,011-0, 026 inch Spritzgänge: 1 Verdünnung: max. 10%	<b>Ergiebigkeit:</b> (theoretisch) bei 80µm DFT: Ca. 4,97m <sup>2</sup> /kg Ca. 6,12m <sup>2</sup> /l
<b>Dichte:</b> 1,23g/ml	<b>Viskosität (+20°C):</b> Thixotrop	<b>Festkörper (Volumen%)</b> 49% (Farbtonabhängig)	<b>Werkzeugreinigung:</b> Imparat Kunstharzverdünnung
<b>Lagerung:</b> Kühl und trocken in originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	<b>VOC Gehalt:</b> 450g/l		<b>Hinweise:</b> Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, [www.imparat.de](http://www.imparat.de) Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuaufgabe verliert diese Information ihre Gültigkeit. Stand:2016