



Marathonit Zinkstaubgrundierung



Zinkstaubhaltiger Korrosionsschutzgrund, lösemittelhaltig, matt.
Verdünnung Spezialverdünnung V16

Allgemeine Daten:

Erstbeschichtung auf Sa2,5 vorgearbeiteten Substraten wie Stahl, schnelltrocknend. Auch mit physikalisch trocknenden Imparat Beschichtungsmaterialien überarbeitbar.

| | | | |
|--|---|--|--|
| Farbtöne: grau | Verbrauch / DFT: Theoretisch: 375g / m ² bei 60µm DFT 136ml/m ² bei 60µm DFT Minimum DFT: 60µm | Verarbeitung: Rollen, Streichen, Spritzen | Gebindegrößen: 20kg Kombigebinde (incl. Härter) |
| Bindemittel: Epoxidharz/ Härterkombination | Glanzgrad: Matt | Verdünnung: Imparat Spezialverdünnung V16 | Temperaturbeständigkeit: Max. 150°C (kurzzeitig) |
| Untergrundvorbereitung: Tragfähige, trockene Staub und fettfreie Untergründe. Schadstellen gem. DIN EN ISO 12944-4 vorarbeiten. Sa 2,5 in der Vorbereitung. | Objekt und Umgebungsbedingungen: Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis +30°C bewegen. Luftfeuchtigkeit max. 85% Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. | Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte): Staubtrocken: ca. 1 Stunde Überstreichbar: ca. 24 Stunden max. 72 Stunden (anschließend Zwischenschliff erforderlich) Voll belastbar: ca. 7 Tagen | Anstrichempfehlung: Sa 2,5 1x Marathonit Zinkstaubgrundierung 60µm DFT 1-2x Marathonit Zinkphosphat 80µm DFT je Anstrich 1x Marathodur PUR Industrie Coating 50µm DFT Alternativ: 1x Marathodur PUR Acryl Decklack 50µm DFT |
| Spritzdaten: | Luft Hochdruck: Spritzdruck: 3-4 bar Düsengröße: 1,2-1,4 mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 10% | Airless: Spritzdruck: 120-180bar Düsengröße: 0,018-0, 021 inch Spritzgänge: 1 Verdünnung: max. 5% | Mischungsverhältnis: Stammack: Härter 9,5: 0,5 (Gew.-Teile) 6,5:1(Volumen) Topfzeit: ca. 8 Stunden/ temperaturabhängig Vorreaktion: bis 30min./ temperaturabhängig |
| Dichte: 2,95g/ml | Viskosität (+20°C): 30 sec. (DIN 4 Becher) | Festkörper (Volumen%) 44% | Ergiebigkeit: (theoretisch) bei 60µm DFT: Ca. 2,48m ² /kg Ca. 7,33m ² /l |
| Lagerung: Kühl und trocken in originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate | VOC Gehalt: 480g/l | Werkzeugreinigung: Imparat V16 Spezialverdünnung | Hinweise: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen. |

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, www.imparat.de Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuaufgabe verliert diese Information ihre Gültigkeit. Stand:2016