



Technische Information

Marathonit Rapidgrund

**Grundierung & Haftvermittler mit Korrosionsschutzeigenschaften.
Zinkphosphathaltig, Matt, Lösemittelhaltig,
Verdünnung Spezialverdünnung V16**



Allgemeine Daten:

Sehr schnell trocknender Korrosionsschutzprimer auf Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium, Kupfer, Messing sowie Hartkunststoffe.

Farbtöne: Weiß, rotbraun, grau	Verbrauch / DFT: Theoretisch: 150g / m ² bei 40µm DFT 125ml/m ² bei 40µm DFT Minimum DFT: 40µm	Verarbeitung: Rollen, Streichen, Spritzen	Gebindegrößen: 3kg, 10kg Kombigebinde (incl. Härter)
Bindemittel: Epoxidharz/ Härterkombination	Glanzgrad: Matt	Verdünnung: Imparat Spezialverdünnung V16	Temperaturbeständigkeit: Max. 80°C (kurzzeitig)
Untergrundvorbereitung: Tragfähige, trockene Staub und fettfreie Untergründe. Schadstellen gem. DIN EN ISO 12944-4 vorarbeiten. Min. ST2 in der Vorbereitung	Objekt und Umgebungsbedingungen: Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis +30°C bewegen. Luftfeuchtigkeit max. 85%. Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte): Staubtrocken: ca. 15-30 Minuten Überstreichbar: ca. 30- 60 Minuten max. 72 Stunden (anschließend Zwischenschliff erforderlich) Voll belastbar: ca. 3 Tagen	Anstrichempfehlung: St2 1x Marathonit Rapidgrund 40µm DFT 1-2x Marathonit Zinkphosphat 80µm DFT je Anstrich 1x Marathodur PUR Industrie Coating 50µm DFT Alternativ: Marathodur PUR Acryl Deckbeschichtung 50µm DFT
Spritzdaten:	Luft Hochdruck: Spritzdruck: 3 bar Düsengröße: 2,0-2,2 mm Spritzgänge: 2 Verdünnung: max. 10%	Airless: Spritzdruck: 150-180bar Düsengröße: 0,013-0, 015 inch Spritzgänge: 1 Verdünnung: max. 5%	Mischungsverhältnis: Stammlack: Härter 4:1 (Gew.-Teile) 8,5:1,5 (Volumen) Topfzeit: ca. 8 Stunden/ temperaturabhängig Vorreaktion: bis 10min./ temperaturabhängig
Dichte: 1,40g/ml	Viskosität (+20°C): 30 sec. (DIN 4 Becher)	Festkörper (Volumen%) 27-39% (Farbtonabhängig)	Ergiebigkeit: (theoretisch) bei 40µm DFT: Ca. 6,96m ² /kg Ca. 9,75m ² /l
Lagerung: Kühl und trocken in originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	VOC Gehalt: 544g/l	Werkzeugreinigung: Imparat V16 Spezialverdünnung	Hinweise: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 -299, www.imparat.de Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuauflage verliert diese Information ihre Gültigkeit.

Stand:2016