

## Class HS

Hochglänzender, aromatenfreier Premium-High-Solid Buntlack auf festkörperreicher Alkydharzbasis für außen und innen.

Für anspruchsvolle, strapazierfähige Lackierungen auf Holz, Metallen, Hartkunststoffen und neutralen Putzen.

Leicht und füllig zu verarbeiten bei ausgezeichnetem Verlauf. Standsicher, gute Kantenabdeckung und sehr hohes Deckvermögen.

<p><b>Glanzgrad:</b> Hochglänzend</p> <p><b>Farbton / Gebinde:</b> RAL 9010 (Weiß) / 2,5 l, 750 ml Weitere RAL-Töne: 1021, 3000, 5010, 6005, 6011, 7001, 7032, 7035, 9001, 9005 / 2,5 l, 750 ml</p> <p><b>Tönungsbasen / Gebinde:</b> <b>ultra mix</b> Tönbar über Ultra mix in Basis P, M, T / 2,5 l, 750 ml</p> <p><b>Abtönfarben:</b> Mit max. 3 % Mixol Universal-Abtönkonzentrat.</p> <p><b>Bindemittel:</b> Langöliges Alkydharz</p> <p><b>Dichte:</b> Ca. 1,15 g / cm<sup>3</sup></p> <p><b>Verarbeitung:</b> Streichen, Rollen, Spritzen.</p> <p><b>Verbrauch:</b> Ca. 60-80 ml/m<sup>2</sup> pro Arbeitsgang bei 40 µm TSD auf glatten Flächen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Genauere Verbrauchsmengen durch Probebeschichtung ermitteln.</p> <p><b>Verdünnung:</b> Streichen, Rollen: Verarbeitungsfertig eingestellt. Zwischenbeschichtung unverdünnt. Spritzen: siehe Tabelle.</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td style="text-align: center;">Airmix</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">0,011 - 0,013 inch</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">1,5 - 2,0 bar</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">150 - 200 bar</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">40°</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">Lieferviskosität</td></tr> </table> <p><b>Spritzart:</b></p> <p><b>Düsengröße:</b></p> <p><b>Zuluft:</b></p> <p><b>Materialdruck:</b></p> <p><b>Spritzwinkel:</b></p> <p><b>Verdünnung:</b></p>	Airmix	0,011 - 0,013 inch	1,5 - 2,0 bar	150 - 200 bar	40°	Lieferviskosität	<p><b>Untere Temperaturgrenze bei Verarbeitung und Trocknung:</b> +5° C (Umluft und Untergrund)</p> <p><b>Trockenzeit bei Normklima (+20°C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit):</b> Staubtrocken nach: Ca. 3 Stunden. Griffest nach: Ca. 8 Stunden. Durchgetrocknet nach: Ca. 48 Stunden. Bei niedrigeren Temperaturen und/oder höherer Luftfeuchtigkeit entsprechend länger.</p> <p><b>Beschichtungsaufbau:</b> Siehe Rückseite.</p> <p><b>Reinigung der Werkzeuge:</b> Mit IMPARAT-AF-Verdünnung.</p> <p><b>Lagerung:</b> Kühl und trocken. Anbruchgebinde gut verschließen.</p> <p><b>Wichtige Verwendungshinweise:</b> Bei Beschichtungen von Fenstern, Türen oder anderen maßhaltigen Holzbauteilen die technischen Richtlinien des BFS-Merkblatts Nr. 18 beachten. Werden Heizkörper in hellen Farbtönen lackiert, sollte die Oberflächentemperatur nicht über + 30° C (handwarm) sein. Neulackierte Heizkörper zunächst mit niedrigen Temperaturen arbeiten lassen, anderenfalls könnte eine Vergilbung der Lackierung auftreten. Zum Streichen Pinsel mit reiner Chinaborste z.B. IMPARAT-Ringpinsel 370 verwenden.</p> <p><b>Sicherheitshinweise für den Verarbeiter:</b> Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem EG-Sicherheitsdatenblatt entnehmen.</p> <p><b>Erfüllt die VOC-Richtlinien:</b> EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/d-Lb): 300 g/l (2010). Dieses Produkt enthält weniger als 300 g/l VOC.</p> <p><b>Produkt-Code:</b> M-LL01</p> <p><small><sup>1)</sup> siehe entsprechende Technische Information</small></p>
Airmix							
0,011 - 0,013 inch							
1,5 - 2,0 bar							
150 - 200 bar							
40°							
Lieferviskosität							

# Class HS Beschichtungsaufbau

Generell gilt: Der Untergrund muss trocken, sauber, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Grundbeschichtungen müssen vor ihrer Überarbeitung gut durchgetrocknet sein.

Beim Untergrund, der Verarbeitung und dem Beschichtungsaufbau ist die VOB Teil C DIN 18363 zu beachten.

Grundbeschichtung als Erstbeschichtung (unbeschichtete Untergründe)		Außenflächen	Innenflächen
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
<b>Holz:</b>			
Nadelholz (Holzfeuchte bis max. 15 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 x Jewel-Imprägniergrund <sup>1)</sup> und 1 - 2 x Uni-Grund <sup>1)</sup> unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	1 - 2 x Uni-Grund <sup>1)</sup> unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.
Laubholz (Holzfeuchte bis max. 12 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 - 2 x Uni-Grund <sup>1)</sup> unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	
<b>Holzwerkstoffe:</b>			
Span-, Sperrholz-, Multiplex, Tischlerplatten	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 - 2 x Uni-Grund <sup>1)</sup> unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	
<b>Kunststoffe:</b>			
Hart-PVC, Regenrinnen und Fallrohre	Auf Eignung prüfen (BFS-Merkblatt Nr. 22 beachten). Gründlich reinigen, z.B. mit Brennspritus.	1 - 2 x Uni-Grund <sup>1)</sup> unverdünnt.	
<b>Fe-Metalle:</b>			
Eisen und Stahl	Entrosten, Zunder und Walzhaut entfernen. Gründlich reinigen und entfetten. Sofort Grundbeschichtung ausführen, Transport- und Montagebeschichtung auf Funktionsfähigkeit prüfen, ggf. restlos entfernen.	1 - 2 x mit Ionex-Haftgrund <sup>1)</sup> .	
Flächenheizkörper Stahl- und Gussradiatoren Heizungsrohre aus Stahl, Kupfer und Messing	Auf Eignung prüfen. Gründlich reinigen und entfetten, z.B. mit Geiger SE-1 Anlauger.	Roststellen gründlich reinigen und vor der Beschichtung mit Ionex <sup>1)</sup> Haftgrund ausflecken.	
<b>NE-Metalle:</b>			
Aluminium und Aluminiumlegierungen	Mit Lösemittel gründlich reinigen. Anrauen mit Kunststoffvlies, Schleifstaub entfernen.	Marathonit-Uniprimer <sup>1)</sup> oder Ionex-Haftgrund <sup>1)</sup> .	
Zink und verzinkte Regenrinnen und Fallrohre	Auf Eignung prüfen (BFS-Merkblatt Nr. 5 beachten). Gründlich reinigen, z.B. mit Geiger Zinkreiniger und nachwaschen.	Marathonit-Uniprimer <sup>1)</sup> oder Zinkgrund HS <sup>1)</sup> .	
<b>Mineralische Putze nach DIN 18550:</b>			
Mörtelgruppe P II Kalkzementmörtel Mörtelgruppe P III Zementmörtel	Neuputze sollen 2 bis 4 Wochen alt sein. Fehlstellen mit artgleichem Mörtel ausbessern, Nachputzstellen fluatieren und mit Wasser nachwaschen.	Nano-Tiefgrund-ELF <sup>1)</sup> und 1 - 2 x IMOCRYL-Allgrund <sup>1)</sup> unverdünnt.	
<b>Sonstige mineralische Untergründe:</b>			
Beton – saugend	Sinterschichten, Zementschlämme, Schalölrückstände etc. entfernen. Lunker und Fehlstellen mit artgleichem Mörtel ausbessern, Nachputzstellen fluatieren und mit Wasser nachwaschen.	Nano-Tiefgrund-ELF <sup>1)</sup> und 1 - 2 x IMOCRYL-Allgrund <sup>1)</sup> unverdünnt.	
Beton – nicht saugend		1 - 2 x IMOCRYL-Allgrund <sup>1)</sup> unverdünnt.	
<b>Sichtmauerwerk:</b>			
Ziegelmauerwerk	Gründlich reinigen. Defekten Fugenmörtel entfernen und mit artgleichem Mörtel nachverfugen (BFS-Merkblatt Nr. 13 beachten).	1 - 2 x IMOCRYL-Allgrund <sup>1)</sup> unverdünnt.	
<b>Bauplatten:</b>			
Faserzement	Nass reinigen.	Nano-Tiefgrund-ELF <sup>1)</sup> und 1 - 2 x IMOCRYL-Allgrund <sup>1)</sup> unverdünnt.	
<b>als Renovierungsbeschichtung auf intakten Beschichtungen</b>		<b>Grundbeschichtung</b>	
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
Dispersionsfarben Lacke und Lasuren	Auf Haftung, Tragfähigkeit und Eignung prüfen. Gründlich reinigen. Anrauen durch Schleifen oder Anlaugen, z.B. mit Geiger SE-1 Anlauger.	1 - 2 x IMPARAT Uni-Grund <sup>1)</sup> unverdünnt.	
<b>als Renovierungsbeschichtung auf nicht intakten Beschichtungen</b>		<b>Grundbeschichtung</b>	
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
Dispersionsfarben Lacke und Lasuren Mineralische Beschichtungen	Restlos entfernen bis auf den tragfähigen Untergrund.	<i>Falls erforderlich.</i> – siehe Erstbeschichtungen – Hinweis: Je nach Untergrund und Beanspruchung können auch andere IMPARAT-Grundbeschichtungsstoffe eingesetzt werden.	
<sup>1)</sup> siehe entsprechende Technische Information			
<b>Zwischenbeschichtung</b>			
i-Punkt-Vorlack HS <sup>1)</sup> oder IMPARAT-Uni-Grund <sup>1)</sup> unverdünnt.			
<b>Schlussbeschichtung</b>			
Class HS unverdünnt.			