

Juwel Dünnschichtlasur

Matte, aromatenfreie, lösemittelhaltige Holzlasur auf Alkydharzbasis zur farbigen Gestaltung von nichttragenden Holzbauteilen im Außenbereich.

Hohe Penetration, offenporig, erhält die natürliche Holzoptik.

Wasserabweisend, langfristiger UV- und Wetterschutz.

<p>Glanzgrad: Matt</p> <p>Farbton / Gebinde: 8 Standardfarbtöne + Farblos / 2,5 l, 750 ml 5 Standardfarbtöne / 5 l Alle Farbtöne sind untereinander in jedem Verhältnis mischbar.</p> <p>Tönungsbasen / Gebinde:  Tönbar über Ultra nach Ultra lasur in Basis T / 5 l, 2,5 l, 750 ml siehe Farbtonprospekt.</p> <p>Bindemittel: Alkydharz-Basis</p> <p>Dichte: Ca. 0,93 g / cm³</p> <p>Verarbeitung: Streichen, Spritzen. Vor Gebrauch gut aufrühren.</p> <p>Verbrauch: Ca. 70-90 ml/m² pro Arbeitsgang auf glatten Flächen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Genaue Verbrauchsmengen durch Probebeschichtung ermitteln.</p> <p>Verdünnung: Streichen: Verarbeitungsfertig eingestellt. Zwischenbeschichtung unverdünnt. Spritzen: siehe Tabelle.</p> <p>Spritzart:</p> <table border="1" data-bbox="536 1417 817 1585"> <thead> <tr> <th>Niederdruck</th> <th>Hochdruck</th> <th>Airless</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,2 – 1,5 mm</td> <td>1,2 – 1,5 mm</td> <td>0,011 – 0,015 inch</td> </tr> <tr> <td>Stufe 3</td> <td>3-4 bar</td> <td>120-150 bar</td> </tr> <tr> <td>40°</td> <td>40°</td> <td>25-40°</td> </tr> <tr> <td>Lieferviskosität</td> <td>Lieferviskosität</td> <td>Lieferviskosität</td> </tr> </tbody> </table> <p>Düsengröße:</p> <p>Spritzdruck:</p> <p>Spritzwinkel:</p> <p>Verdünnung:</p>	Niederdruck	Hochdruck	Airless	1,2 – 1,5 mm	1,2 – 1,5 mm	0,011 – 0,015 inch	Stufe 3	3-4 bar	120-150 bar	40°	40°	25-40°	Lieferviskosität	Lieferviskosität	Lieferviskosität	<p>Untere Temperaturgrenze bei Verarbeitung und Trocknung: +5° C (Umluft und Untergrund)</p> <p>Trockenzeit bei Normklima (+20°C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit): Staubtrocken nach: 2-3 Stunden. Griffest nach: 6-8 Stunden. Überarbeitbar nach: Ca. 20 Stunden. Bei niedrigeren Temperaturen und/oder höherer Luftfeuchtigkeit entsprechend länger.</p> <p>Beschichtungsaufbau: Siehe Rückseite.</p> <p>Reinigung der Werkzeuge: Mit AF-Verdünnung.</p> <p>Lagerung: Kühl und trocken, jedoch frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen.</p> <p>Wichtige Verwendungshinweise: Alte wachshaltige Lasurbeschichtungen sind für eine Überarbeitung mit Juwel Dünnschichtlasur nicht geeignet. Juwel Dünnschichtlasur farblos im Außenbereich nur auf Holz einsetzen, das bereits mit pigmentierten Beschichtungsstoffen behandelt wurden. Die Technischen Richtlinien des BFS-Merkblattes Nr. 18 beachten. Um Ansätze zu vermeiden, durchgehende Flächen in einem Zug nass-in-nass beschichten. Bei Nut- und Federverbretterung die Grund- und Zwischenbeschichtung vor dem Einbau auftragen.</p> <p>Sicherheitshinweise für den Verarbeiter: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem EG-Sicherheitsdatenblatt entnehmen.</p> <p>Erfüllt die VOC-Richtlinien: EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/e-Lb): 400 g/l (2010). Dieses Produkt enthält weniger als 400 g/l VOC.</p> <p>Produkt-Code: M-KH02</p> <p><small>¹⁾ siehe entsprechende Technische Information</small></p>
Niederdruck	Hochdruck	Airless														
1,2 – 1,5 mm	1,2 – 1,5 mm	0,011 – 0,015 inch														
Stufe 3	3-4 bar	120-150 bar														
40°	40°	25-40°														
Lieferviskosität	Lieferviskosität	Lieferviskosität														

Juwel Dünnschichtlasur Beschichtungsaufbau

Generell gilt: Der Untergrund muss trocken, sauber, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Grundbeschichtungen müssen vor ihrer Überarbeitung gut durchgetrocknet sein.

Beim Untergrund, der Verarbeitung und dem Beschichtungsaufbau ist die VOB Teil C DIN 18363 zu beachten.

Grundbeschichtung als Erstbeschichtung (unbeschichtete Untergründe) Untergründe		Außenflächen Grundbeschichtung
Untergrundvorbereitung		
Holz:		
Nadelholz (Holzfeuchte bis max. 15 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	Juwel-Imprägniergrund ¹⁾ und Juwel Dünnschichtlasur, unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.
Laubholz (Holzfeuchte bis max. 12 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	Juwel Dünnschichtlasur unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.
Holzwerkstoffe:		
Wetterfeste Span-, Sperrholz-, Multiplex, Tischlerplatten (Holzfeuchte bis max. 15 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	Juwel Dünnschichtlasur unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.
als Renovierungsbeschichtung auf intakten Beschichtungen Untergründe		Grundbeschichtung
Untergrundvorbereitung		
Lasuren	Auf Haftung, Tragfähigkeit und Eignung prüfen. Gründlich reinigen. Anrauen durch Schleifen oder Anlaugen, z.B. mit Geiger SE-1 Anlauger.	
als Renovierungsbeschichtung auf nicht intakten Beschichtungen Untergründe		Grundbeschichtung
Untergrundvorbereitung		
Lacke und Dickschichtlasuren	Restlos entfernen bis auf den tragfähigen Untergrund.	<i>Falls erforderlich.</i> – siehe Erstbeschichtungen –
		<i>Hinweis: Je nach Untergrund und Beanspruchung können auch andere IMPARAT-Grundbeschichtungsstoffe eingesetzt werden.</i>
		¹⁾ siehe entsprechende Technische Information
Zwischenbeschichtung		
Juwel Dünnschichtlasur unverdünnt.		
Schlussbeschichtung		
Juwel Dünnschichtlasur unverdünnt.		