



## Contraion P



Korrosionsschutzgrundierung, zinkstaubhaltig, matt, lösemittelhaltig.  
Verdünnung Imparat Kunstharzverdünnung

### Allgemeine Daten:

Grundbeschichtung auf Sa 2,5 gestrahltem Stahl, sowie bei Ausbesserungsarbeiten durch lokalem Zinkabbau an verzinktem Stahl. Gute Wetterbeständigkeit. Überarbeitbar z.B. mit Ionex Haftgrund, Universalprimer Rapid und Marine Industrie Coating.

|  |   |   |  |
|--|---|---|--|
| <b>Farbtöne:</b><br>grau   | <b>Verbrauch / DFT:</b><br>Theoretisch:<br>200g / m <sup>2</sup> bei 40µm DFT<br>75ml/m <sup>2</sup> bei 40µm DFT<br>Minimum DFT: 40µm  | <b>Verarbeitung:</b><br>Rollen, Streichen, Spritzen   | <b>Gebindegrößen:</b><br>2,5l, 5l  |
| <b>Bindemittel:</b><br>Epoxidharzester   | <b>Glanzgrad:</b><br>matt   | <b>Verdünnung:</b><br>Imparat Kunstharzverdünnung   | <b>Temperaturbeständigkeit:</b><br>Max. 80°C (Kurzzeitig)  |
| <b>Untergrundvorbereitung::</b><br>Tragfähige, trockene Staub und fettfreie Untergründe. Schadstellen gem. DIN EN ISO 12944-4 vorarbeiten. Min. ST3 in der Vorbereitung. | <b>Objekt und Umgebungsbedingungen:</b><br>Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis +30°C bewegen. Luftfeuchtigkeit max. 85% Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. | <b>Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte):</b><br>Staubtrocken: ca. 30 Minuten<br>Überstreichbar: ca. 3 Stunden | <b>Anstrichaufbau: St3</b><br>1x Contraion P 60µm DFT<br>1-2x Ionex Haftgrund 50µm DFT je Anstrich oder<br>1-2x Universalprimer Rapid 50µm DFT je Anstrich<br>1x Marine Industrie Coating 50µm DFT |
| <b>Spritzdaten:</b>  | <b>Luft Hochdruck:</b><br>Spritzdruck: 4-5 bar<br>Düsengröße: 2-2,5 mm<br>Spritzgänge: 1-2<br>Verdünnung: max. 10%  | <b>Airlless:</b><br>Spritzdruck: 150-200bar<br>Düsengröße: 0,18-0,21 inch<br>Spritzgänge: 1<br>Verdünnung: max. 5%                | <b>Ergiebigkeit:</b><br>(theoretisch) bei 40µm DFT:<br>Ca. 4,90m <sup>2</sup> /kg<br>Ca. 13,25m <sup>2</sup> /l  |
| <b>Dichte:</b><br>2,7g/ml  | <b>Viskosität (+20°C):</b><br>Thixotrop (Verarbeitungsfertig zum streichen)   | <b>Festkörper (Volumen%)</b><br>53% (Farbtonabhängig)   | <b>VOC Gehalt:</b><br>410g/l   |
| <b>Lagerung:</b><br>Kühl und trocken in originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate  | <b>Werkzeugreinigung:</b><br>Imparat Kunstharzverdünnung  |   | <b>Hinweise:</b><br>Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.  |

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, [www.imparat.de](http://www.imparat.de) Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuaufgabe verliert diese Information ihre Gültigkeit. Stand:2016